

Informe Enero 2016

Evolución de la Producción, Exportaciones y Ventas a Concesionarios





























RESUMEN

| · Producción nacional | 17.785 |
|---|--------|
| Exportaciones | 3.888 |
| · Ventas a concesionarios | 49.935 |
| Ventas a concesionarios de vehículos nacionales | 17.747 |

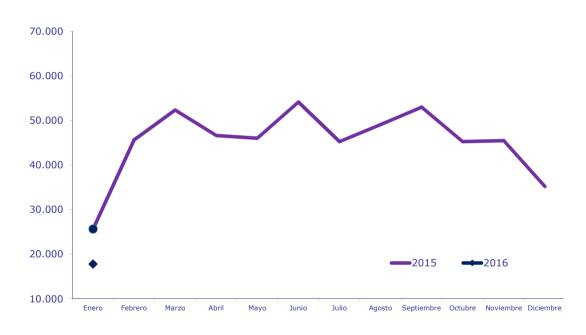
- La producción nacional registró una baja del 49,5% respecto de Diciembre y un descenso del 30,6% con relación a igual mes del año pasado.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 64,5% con relación a Diciembre y un descenso del 49,0% con relación a igual mes del año anterior
- Las ventas a concesionarios tuvieron un aumento del 26,7% respecto de Diciembre y un incremento del 46,3% con relación a igual mes del año pasado.

Informe Estadístico Nº 1650 Buenos Aires, 3 de Febrero de 2016



| Producción | | | | | | | | | |
|------------|---------|--------|------------------|------------------|--|--|--|--|--|
| | 2015 | 2016 | Dif. Absoluta | Dif. Relativa | | | | | |
| Enero | 25.625 | 17.785 | -7.840 | -30,6% | | | | | |
| Febrero | 45.605 | | | | | | | | |
| Marzo | 52.316 | | | | | | | | |
| Abril | 46.618 | | | | | | | | |
| Mayo | 45.990 | | | | | | | | |
| Junio | 54.119 | | | | | | | | |
| Julio | 45.253 | | | | | | | | |
| Agosto | 49.048 | | | | | | | | |
| Septiembre | 52.977 | | | | | | | | |
| Octubre | 45.240 | | | | | | | | |
| Noviembre | 45.478 | | | | | | | | |
| Diciembre | 35.198 | | | | | | | | |
| Total | 543.467 | | | | | | | | |

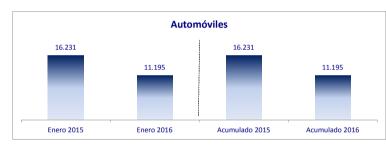
Gráfico Comparativo 2015 - 2016

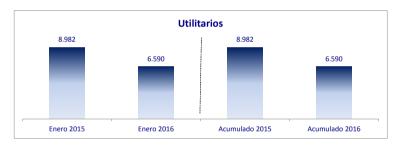


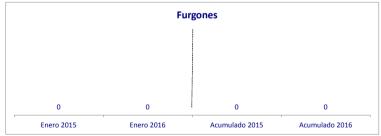
Se ha registrado una baja del 49,5% respecto de Diciembre y una disminución del 30,6% con relación al mismo mes del año pasado.



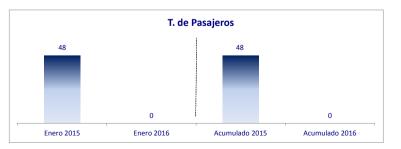
| | Enero 2015 | Enero 2016 | Var. % | Acumulado 2015 | Acumulado 2016 | Var. % |
|-----------------|------------|------------|---------|----------------|----------------|---------|
| Automóviles | 16.231 | 11.195 | -31,0% | 16.231 | 11.195 | -31,0% |
| Utilitarios | 8.982 | 6.590 | -26,6% | 8.982 | 6.590 | -26,6% |
| Pesados | 412 | 0 | -100,0% | 412 | 0 | -100,0% |
| Furgones | 0 | 0 | N/A | 0 | 0 | N/A |
| T. de Carga | 364 | 0 | -100,0% | 364 | 0 | -100,0% |
| T. de Pasajeros | 48 | 0 | -100,0% | 48 | 0 | -100,0% |
| Total | 25.625 | 17.785 | -30,6% | 25.625 | 17.785 | -30,6% |













| Exportaciones | | | | | | | | | |
|---------------|---------|-------|------------------|------------------|--|--|--|--|--|
| | 2015 | 2016 | Dif. Absoluta | Dif. Relativa | | | | | |
| Enero | 7.620 | 3.880 | -3.740 | -49,0% | | | | | |
| Febrero | 24.223 | | | | | | | | |
| Marzo | 28.559 | | | | | | | | |
| Abril | 21.232 | | | | | | | | |
| Mayo | 22.454 | | | | | | | | |
| Junio | 28.218 | | | | | | | | |
| Julio | 21.817 | | | | | | | | |
| Agosto | 21.355 | | | | | | | | |
| Septiembre | 21.853 | | | | | | | | |
| Octubre | 18.834 | | | | | | | | |
| Noviembre | 18.599 | | | | | | | | |
| Diciembre | 10.961 | | | | | | | | |
| Total | 245.725 | | | | | | | | |

Gráfico Comparativo 2015 - 2016



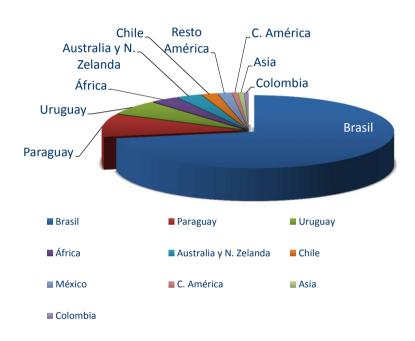
Se ha registrado una baja del 64,5% respecto de Diciembre y una disminución del 49,0% con relación al mismo mes del año pasado.

Las exportaciones del mes de Enero representan un 21,8% de la producción del mismo mes.



| Exportacion | nes por princ | ipales des | tinos |
|------------------------|-------------------------|------------|-------------------------------|
| Países | Ac. 2016 en unidades | Part. % | Var. 2016/2015 en unidades |
| Brasil | 2.803 | 72,1% | -2.280 |
| Paraguay | 391 | 10,1% | 232 |
| Uruguay | 251 | 6,5% | 32 |
| África | 123 | 3,2% | -363 |
| Australia y N. Zelanda | 115 | 3,0% | 46 |
| Chile | 71 | 1,8% | -146 |
| México | 61 | 1,6% | -280 |
| C. América | 27 | 0,7% | -48 |
| Asia | 25 | 0,6% | -6 |
| Colombia | 21 | 0,5% | -234 |
| Resto América | 0 | 0,0% | -29 |
| Europa | 0 | 0,0% | -606 |
| Perú | 0 | 0,0% | -40 |
| Ecuador | 0 | 0,0% | -10 |
| Venezuela | 0 | 0,0% | 0 |
| Total | 3.888 | 100,0% | -3.732 |

Participación por destino



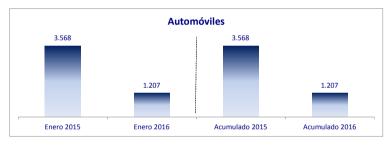
C. América incluye a los siguientes países: Guatemala, Panamá, Honduras y Curacao.

<u>Asia incluye a los siguientes países</u>: Turquía. <u>África incluye a los siguientes países</u>: Sudáfrica.

Fuente: ADEFA



| | Enero 2015 | Enero 2016 | Var. % | Acumulado 2015 | Acumulado 2016 | Var. % |
|-----------------|------------|------------|---------|----------------|----------------|---------|
| Automóviles | 3.568 | 1.207 | -66,2% | 3.568 | 1.207 | -66,2% |
| Utilitarios | 3.966 | 2.681 | -32,4% | 3.966 | 2.681 | -32,4% |
| Pesados | 86 | 0 | -100,0% | 86 | 0 | -100,0% |
| Furgones | 0 | 0 | N/A | 0 | 0 | N/A |
| T. de Carga | 86 | 0 | -100,0% | 86 | 0 | -100,0% |
| T. de Pasajeros | 0 | 0 | N/A | 0 | 0 | N/A |
| Total | 7.620 | 3.888 | -49,0% | 7.620 | 3.888 | -49,0% |









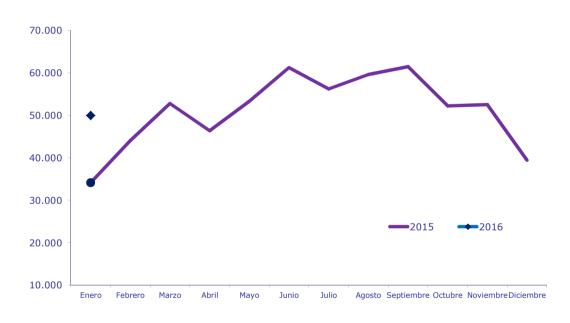






| Ventas a Concesionarios | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------|--------|------------------|------------------|--|--|--|--|--|
| | 2015 | 2016 | Dif. Absoluta | Dif. Relativa | | | | | |
| Enero | 34.128 | 49.935 | 15.807 | 46,3% | | | | | |
| Febrero | 44.074 | | | | | | | | |
| Marzo | 52.776 | | | | | | | | |
| Abril | 46.363 | | | | | | | | |
| Mayo | 53.286 | | | | | | | | |
| Junio | 61.221 | | | | | | | | |
| Julio | 56.213 | | | | | | | | |
| Agosto | 59.592 | | | | | | | | |
| Septiembre | 61.464 | | | | | | | | |
| Octubre | 52.209 | | | | | | | | |
| Noviembre | 52.526 | | | | | | | | |
| Diciembre | 39.415 | | | | | | | | |
| Total | 613.267 | | | | | | | | |

Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una suba del 26,7% respecto de Diciembre y un incremento del 46,3% con relación a igual mes del año pasado.





| | Enero 2015 | Enero 2016 | Var. % | Acumulado 2015 | Acumulado 2016 | Var. % |
|-----------------|------------|------------|--------|----------------|----------------|--------|
| Automóviles | 25.693 | 38.263 | 48,9% | 25.693 | 38.263 | 48,9% |
| Utilitarios | 6.734 | 11.282 | 67,5% | 6.734 | 11.282 | 67,5% |
| Pesados | 1.701 | 390 | -77,1% | 1.701 | 390 | -77,1% |
| Furgones | 65 | 127 | 95,4% | 65 | 127 | 95,4% |
| T. de Carga | 1.316 | 198 | -85,0% | 1.316 | 198 | -85,0% |
| T. de Pasajeros | 320 | 65 | -79,7% | 320 | 65 | -79,7% |
| Total | 34.128 | 49.935 | 46,3% | 34.128 | 49.935 | 46,3% |













| | Diciembre 2015 | Enero 2016 | Var. % | Enero 2015 | Var. % | Acumulado 2015 | Acumulado 2016 | Var. % |
|--------------------------------|-------------------|---------------|--------|---------------|--------|-------------------|-------------------|--------|
| Producción Nacional | 35.198 | 17.785 | -49,5 | 25.625 | -30,6 | 25.625 | 17.785 | -30,6 |
| Exportaciones | 10.961 | 3.880 | -64,5 | 7.620 | -49,0 | 7.620 | 3.880 | -49,0 |
| Ventas a Concesionarios | 39.415 | 49.935 | 26,7 | 34.128 | 46,3 | 34.128 | 49.935 | 46,3 |
| Ventas a conc. Veh. Nac. | 22.783 | 17.747 | -22,1 | 15.338 | 15,7 | 15.338 | 17.747 | 15,7 |

Fuente: ADEFA