



Informe Marzo 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

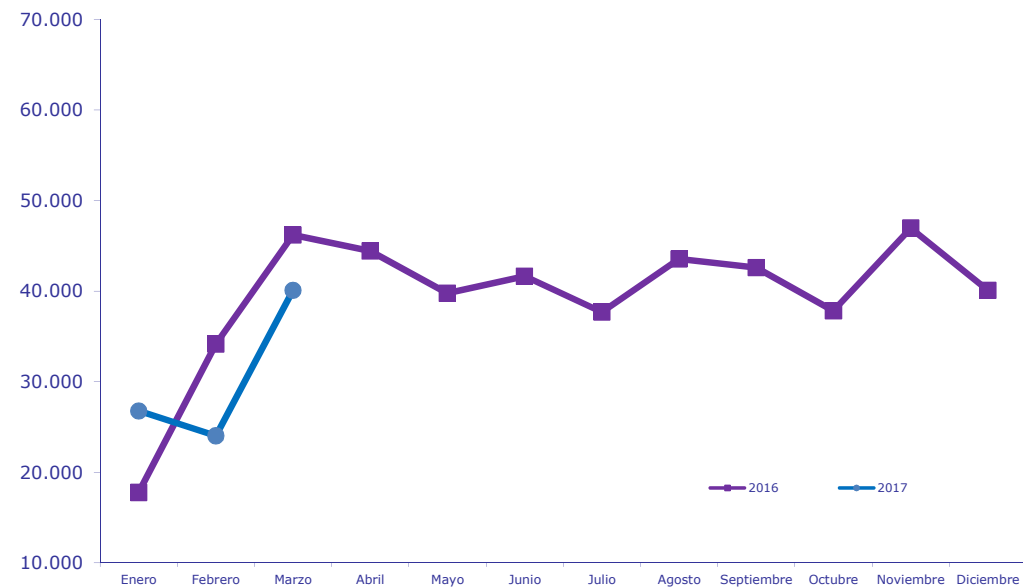
• Producción nacional	40.107
• Exportaciones	17.508
• Ventas a concesionarios	68.947
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	18.714

- La producción nacional registró una suba del 66,9% respecto de Febrero y un descenso del 13,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 7,4%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 35,4% con relación a Febrero y un incremento del 1,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 14,0%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 5,6% respecto de Febrero y un incremento del 13,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 15,4%.

Informe Estadístico N° 1678
Buenos Aires, 5 de Abril de 2017

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Subtotal	98.168	90.905	-7.263	-7,4%
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

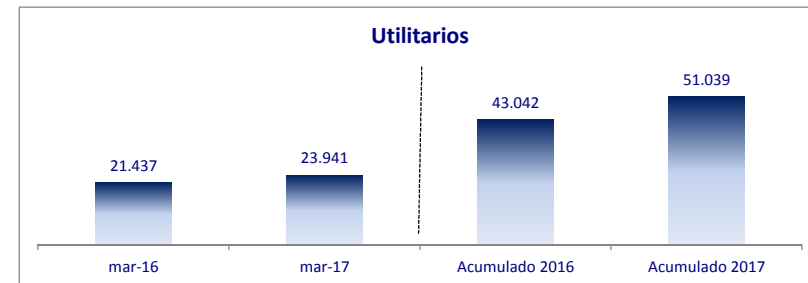
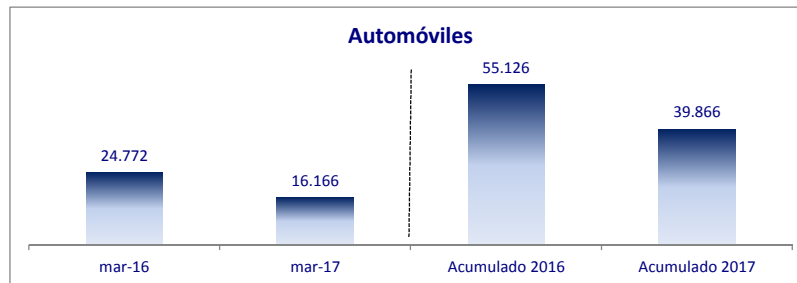
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba del 66,9% respecto de Febrero y un descenso de 13,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 7,4%.

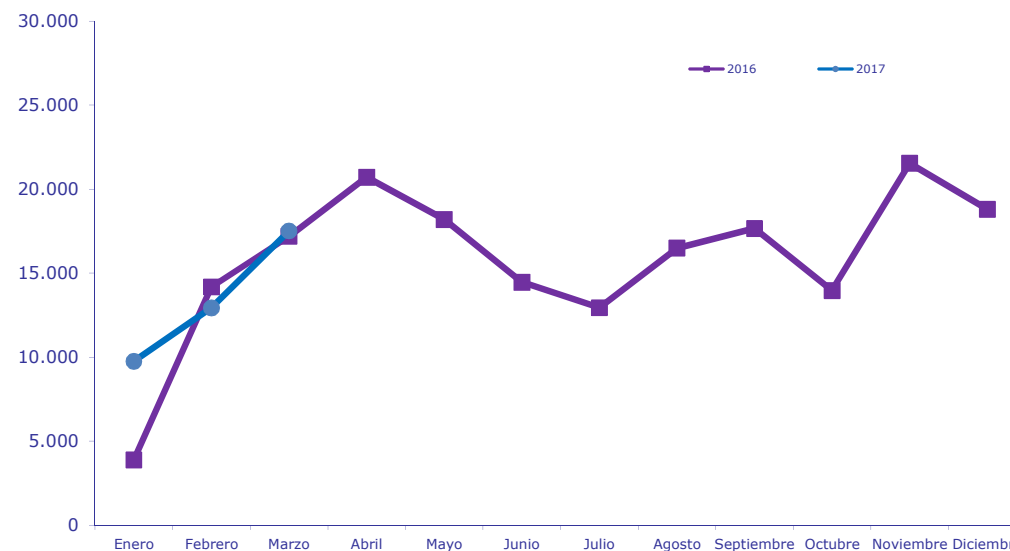
	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	24.772	16.166	-34,7%	55.126	39.866	-27,7%
Utilitarios	21.437	23.941	11,7%	43.042	51.039	18,6%
Total	46.209	40.107	-13,2%	98.168	90.905	-7,4%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Subtotal	35.258	40.193	4.935	14,0%
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

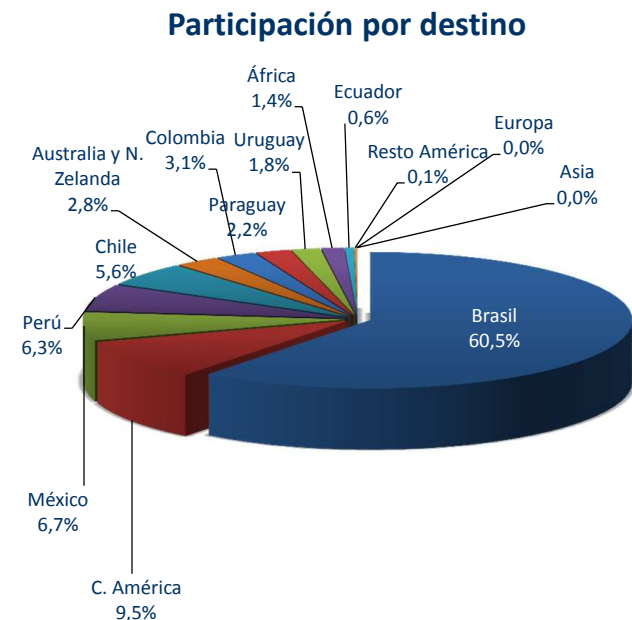


Se ha registrado una suba de 35,4% respecto de Febrero y un incremento de 1,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 14,0%.

Las exportaciones del mes de Marzo representan un 43,7% de la producción del mismo mes y un 44,2% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	24.335	60,5%	-4.482
C. América	3.804	9,5%	3.641
México	2.684	6,7%	1.236
Perú	2.549	6,3%	2.308
Chile	2.260	5,6%	1.862
Australia y N. Zelanda	1.108	2,8%	523
Colombia	1.002	2,5%	436
Paraguay	868	2,2%	-13
Uruguay	716	1,8%	232
África	561	1,4%	-194
Ecuador	225	0,6%	190
Resto América	58	0,1%	57
Europa	20	0,0%	-642
Asia	3	0,0%	-219
Total	40.193	100,0%	4.935



C. América incluye a los siguientes países: Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao, Jamaica, Martinica, Guadalupe, Bahamas, St. Marteen y Guatemala.

Europa incluye a los siguientes países: Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.

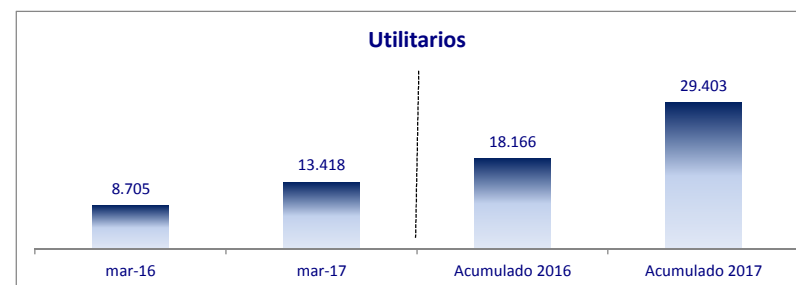
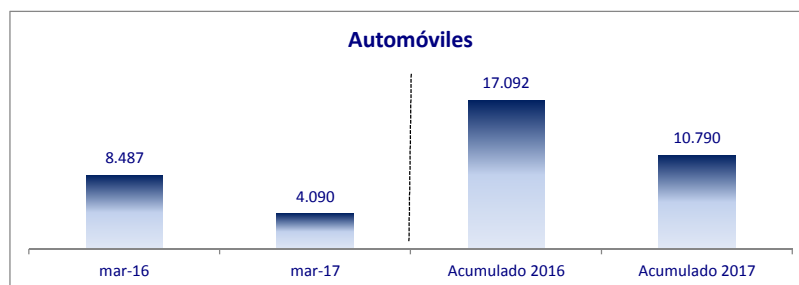
Asia incluye a los siguientes países: Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.

África incluye a los siguientes países: Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zim

R. América incluye a los siguientes países: Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.

Fuente: ADEFA

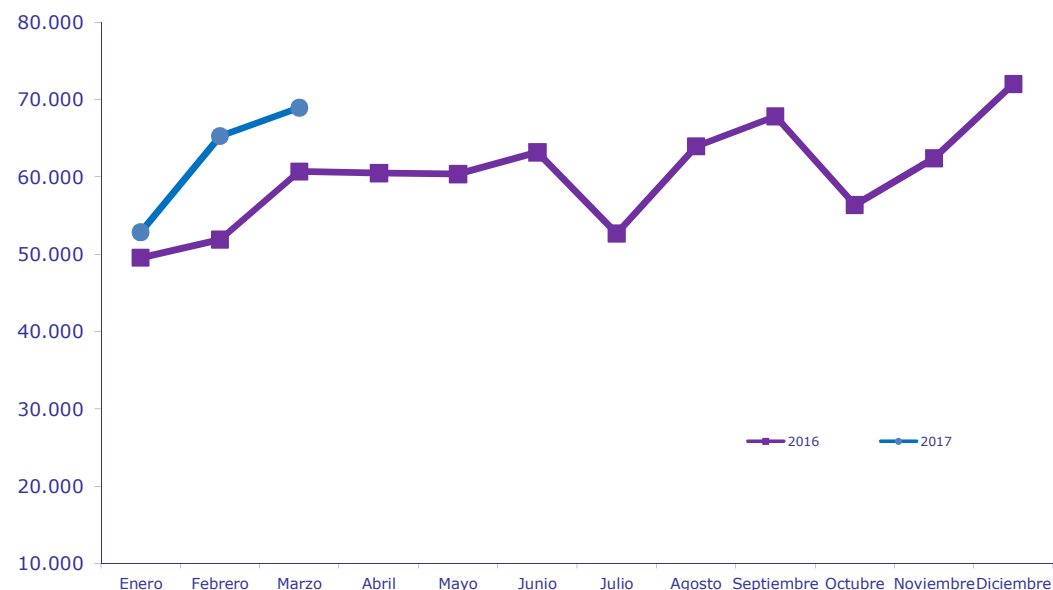
	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	8.487	4.090	-51,8%	17.092	10.790	-36,9%
Utilitarios	8.705	13.418	54,1%	18.166	29.403	61,9%
Total	17.192	17.508	1,8%	35.258	40.193	14,0%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Subtotal	162.139	187.062	24.923	15,4%
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

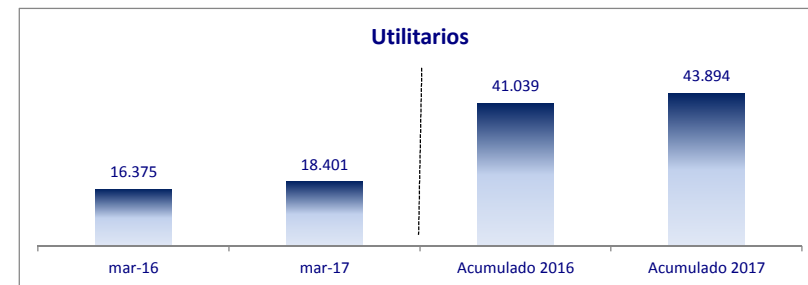
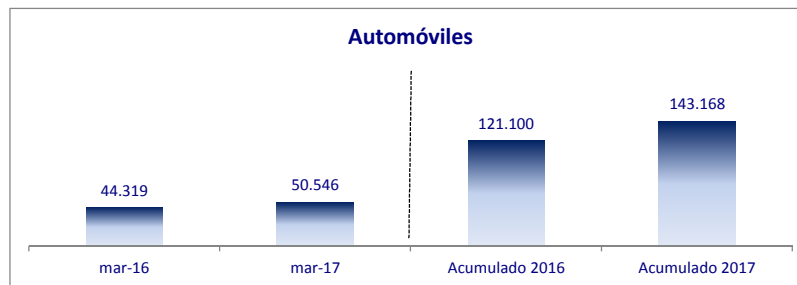
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 5,6% respecto de Febrero y un incremento del 13,6% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 15,4%.

	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	44.319	50.546	14,1%	121.100	143.168	18,2%
Utilitarios	16.375	18.401	12,4%	41.039	43.894	7,0%
Total	60.694	68.947	13,6%	162.139	187.062	15,4%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Febrero 2017	Marzo 2017	Var. %	Marzo 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	24.036	40.107	66,9	46.209	-13,2	98.168	90.905	-7,4
Exportaciones	12.931	17.508	35,4	17.192	1,8	35.258	40.193	14,0
Ventas a Concesionarios	65.274	68.947	5,6	60.694	13,6	162.139	187.062	15,4
Ventas a conc. Veh. Nac.	16.791	18.714	11,5	27.454	-31,8	64.341	53.754	-16,5

Fuente: ADEFA