



# Informe Marzo 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

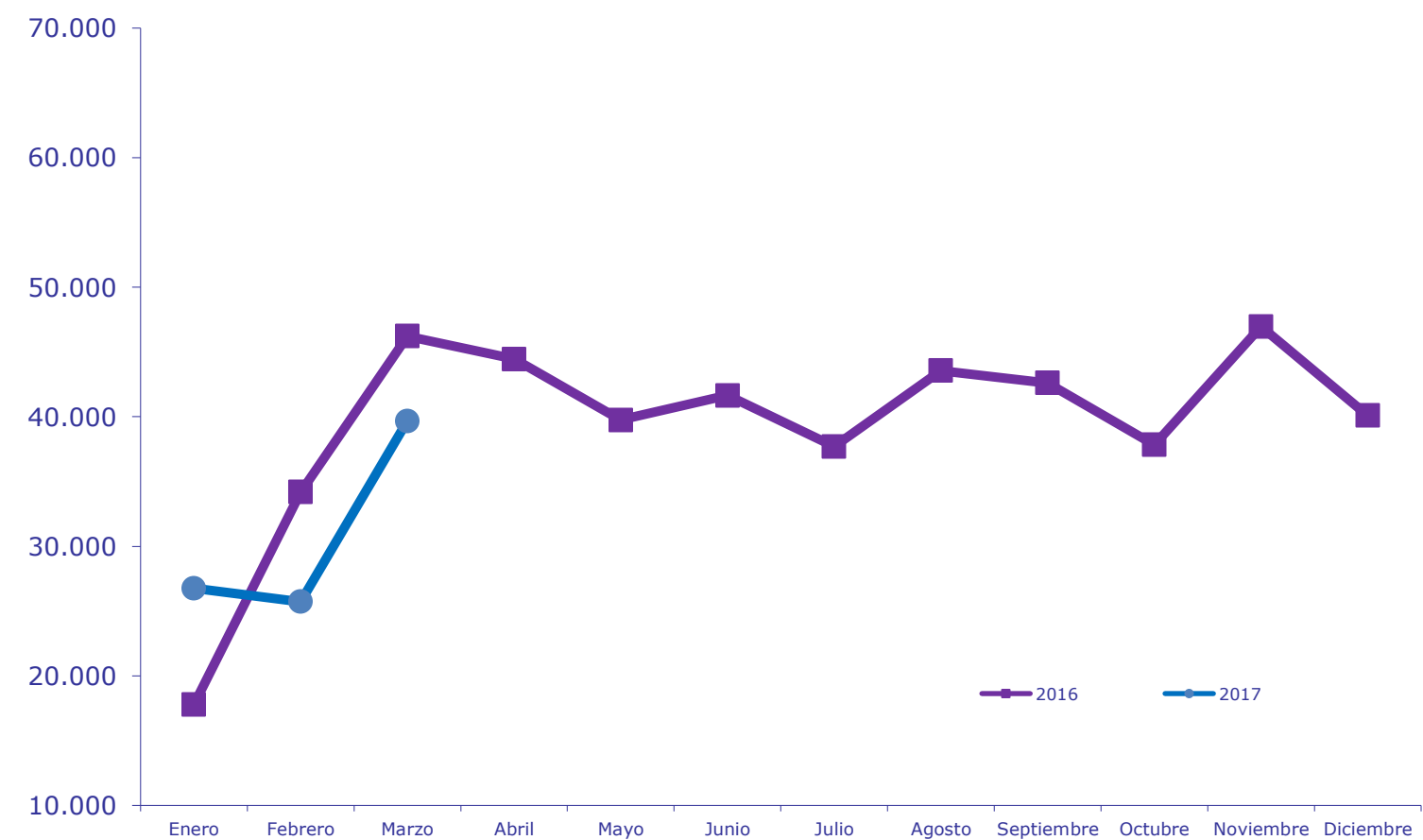
• Producción nacional	39.675
• Exportaciones	17.508
• Ventas a concesionarios	68.947
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	18.714

- La producción nacional registró una suba del 54,3% respecto de Febrero y un descenso del 14,1% con relación a igual mes del año pasado. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 6,1%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 35,4% con relación a Febrero y un incremento del 1,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 14,0%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 5,6% respecto de Febrero y un incremento del 13,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando tres meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 15,4%.

**Informe Estadístico N° 1678 aj**  
**Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018**

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	25.717	-8.457	-24,7%
Marzo	46.209	39.675	-6.534	-14,1%
<b>Subtotal</b>	<b>98.168</b>	<b>92.154</b>	<b>-6.014</b>	<b>-6,1%</b>
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

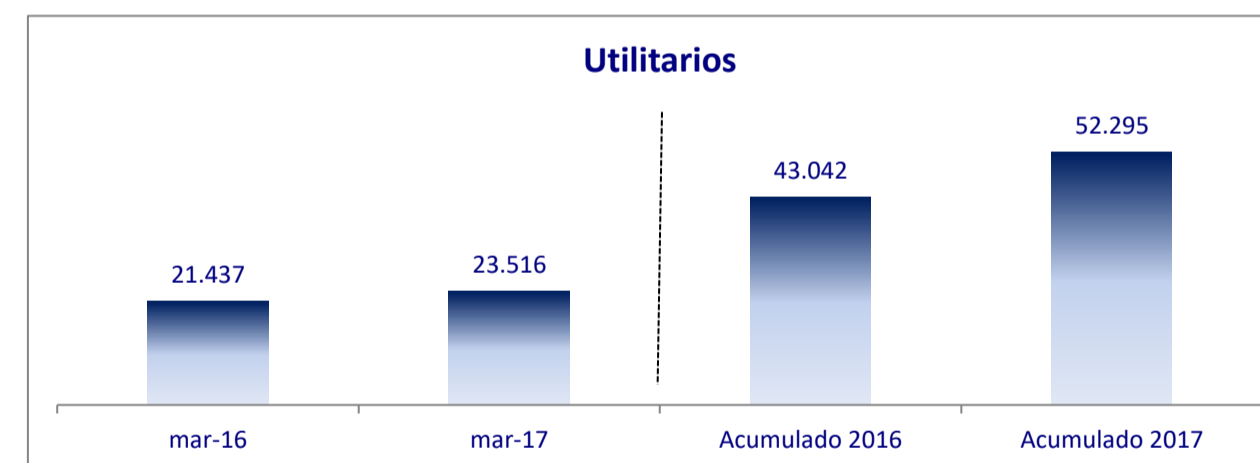
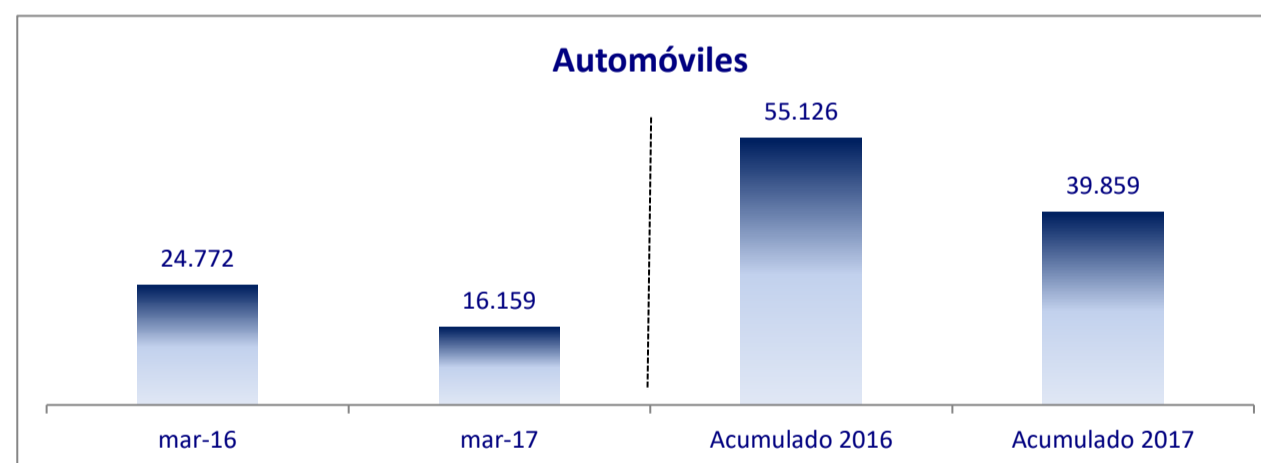
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una suba del 54,3% respecto de Febrero y un descenso de 14,1% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 6,1%.*

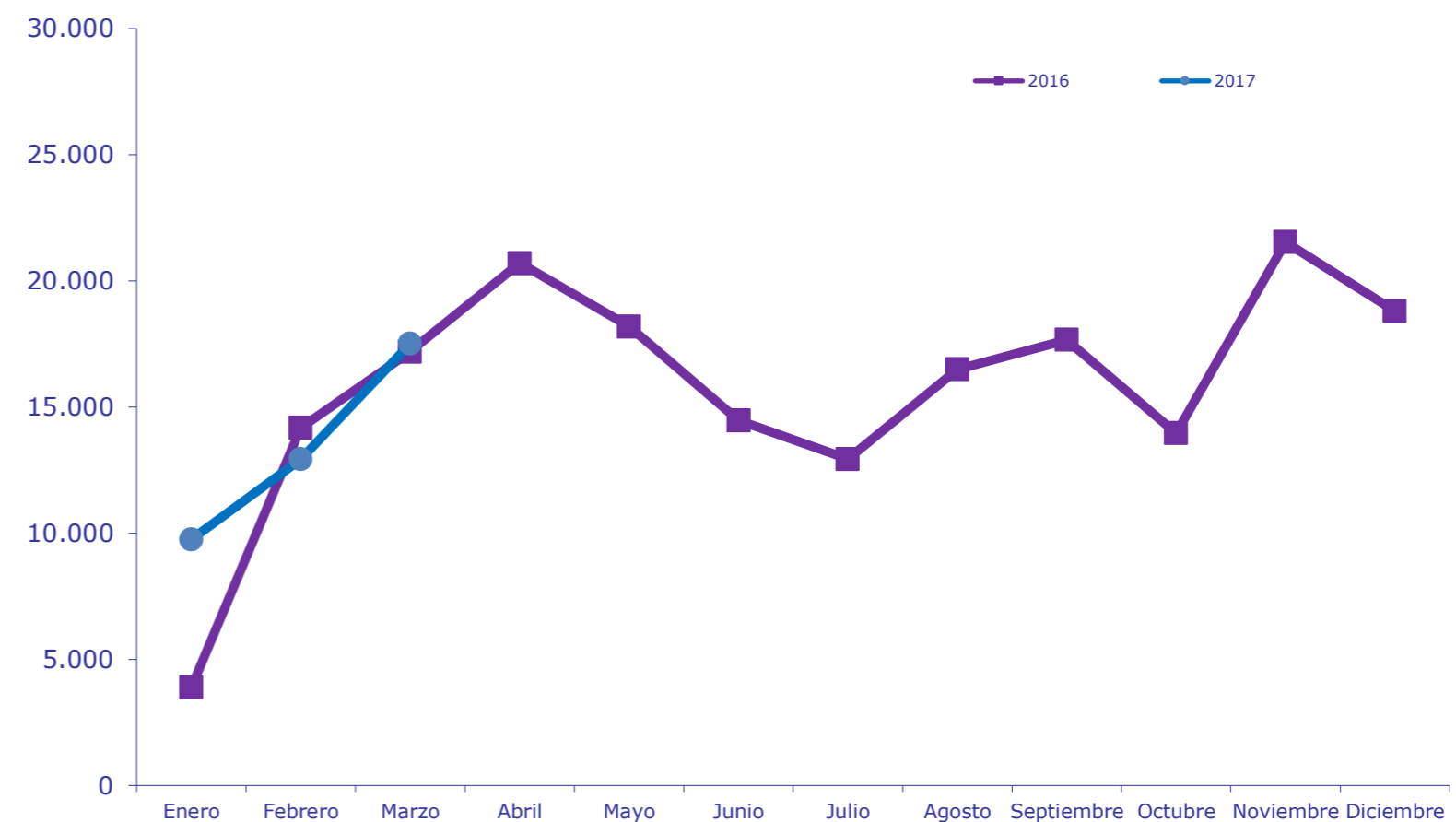
	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	24.772	16.159	-34,8%	55.126	39.859	-27,7%
<b>Utilitarios</b>	21.437	23.516	9,7%	43.042	52.295	21,5%
<b>Total</b>	<b>46.209</b>	<b>39.675</b>	<b>-14,1%</b>	<b>98.168</b>	<b>92.154</b>	<b>-6,1%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
<b>Subtotal</b>	<b>35.258</b>	<b>40.193</b>	<b>4.935</b>	<b>14,0%</b>
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

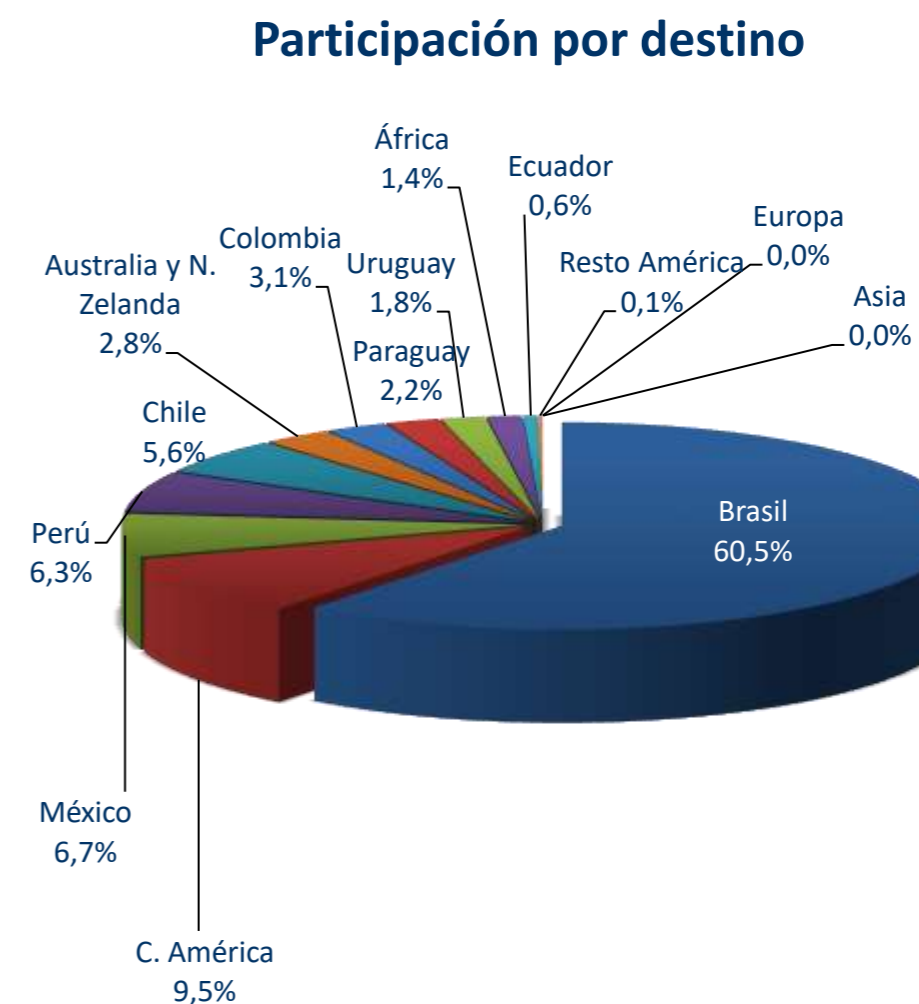


Se ha registrado una suba de 35,4% respecto de Febrero y un incremento de 1,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 14,0%.

Las exportaciones del mes de Marzo representan un 43,7% de la producción del mismo mes y un 44,2% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	24.335	60,5%	-4.482
C. América	3.804	9,5%	3.641
México	2.684	6,7%	1.236
Perú	2.549	6,3%	2.308
Chile	2.260	5,6%	1.862
Australia y N. Zelanda	1.108	2,8%	523
Colombia	1.002	2,5%	436
Paraguay	868	2,2%	-13
Uruguay	716	1,8%	232
África	561	1,4%	-194
Ecuador	225	0,6%	190
Resto América	58	0,1%	57
Europa	20	0,0%	-642
Asia	3	0,0%	-219
<b>Total</b>	<b>40.193</b>	<b>100,0%</b>	<b>4.935</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe, Bahamas, St. Marteen y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Belgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

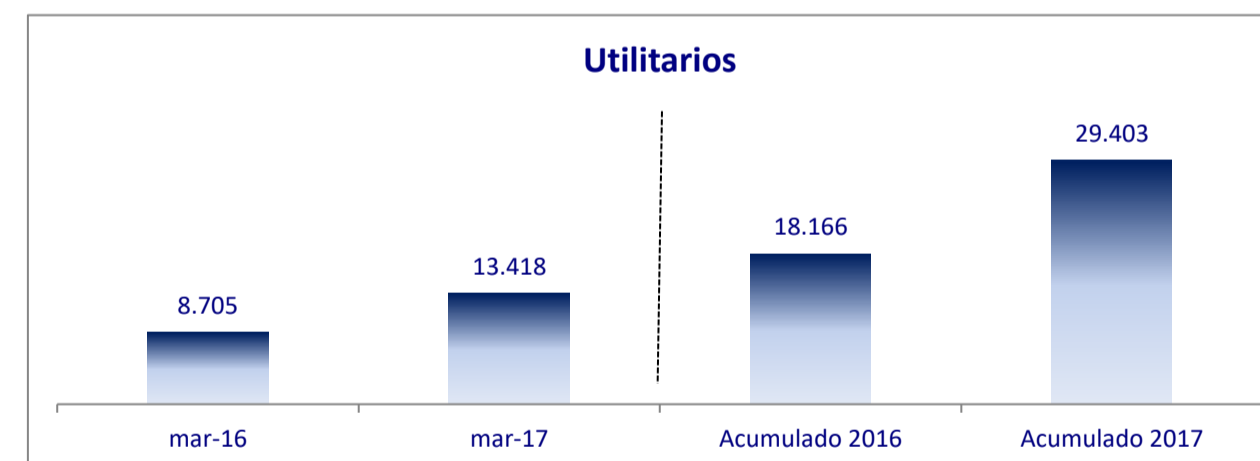
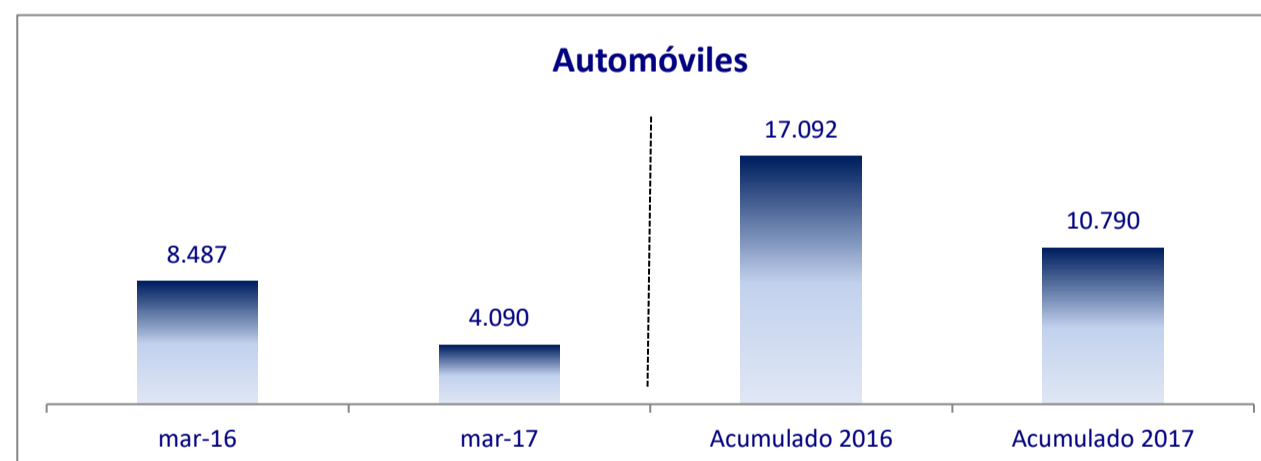
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zii*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

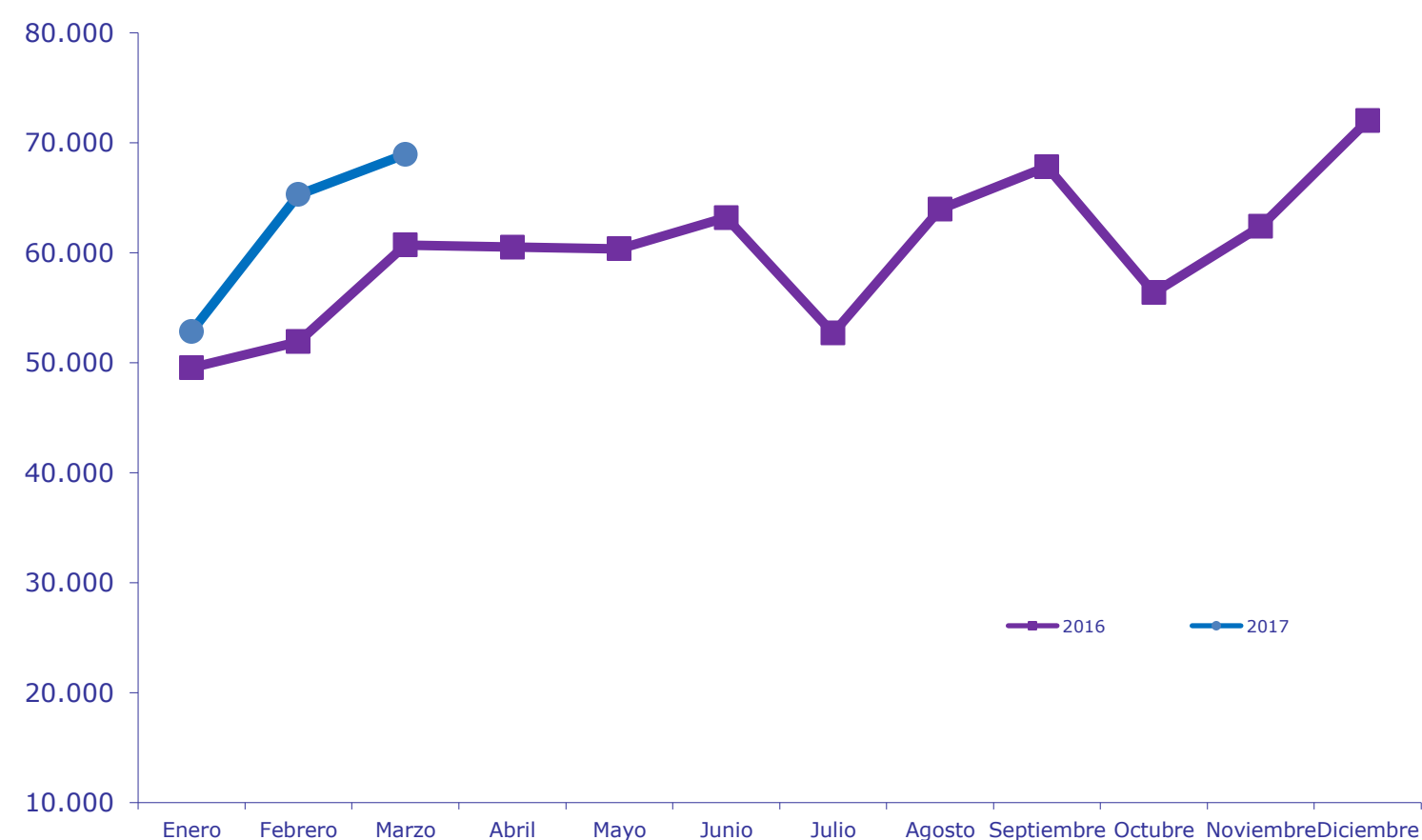
	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	8.487	4.090	-51,8%	17.092	10.790	-36,9%
<b>Utilitarios</b>	8.705	13.418	54,1%	18.166	29.403	61,9%
<b>Total</b>	<b>17.192</b>	<b>17.508</b>	<b>1,8%</b>	<b>35.258</b>	<b>40.193</b>	<b>14,0%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
<b>Subtotal</b>	<b>162.139</b>	<b>187.062</b>	<b>24.923</b>	<b>15,4%</b>
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

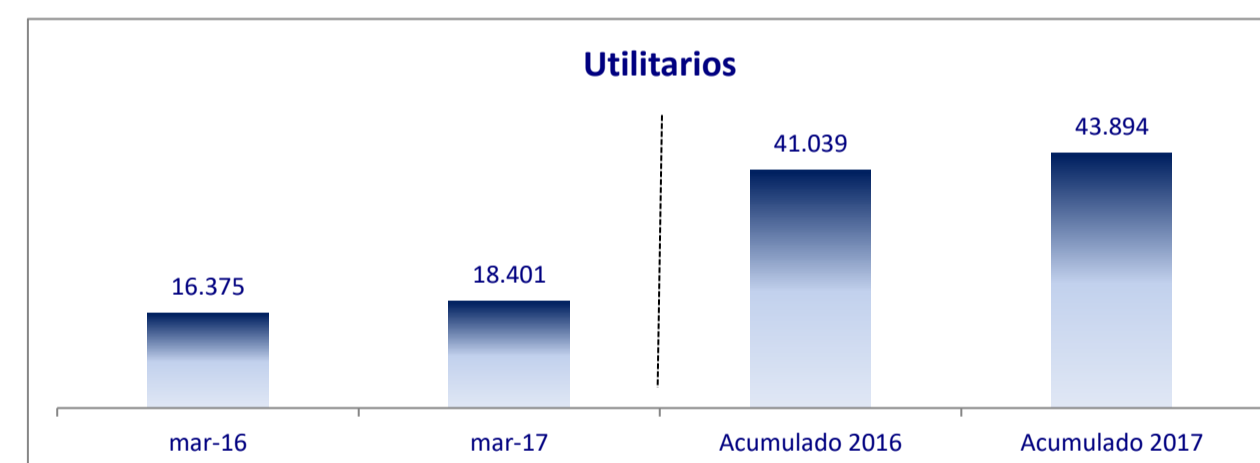
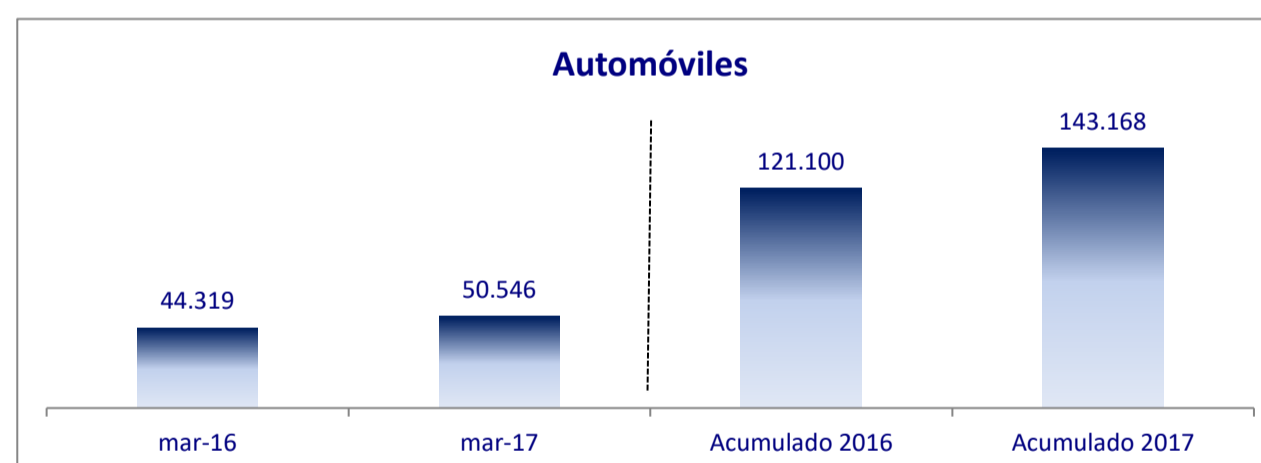


*Se ha registrado una suba de 5,6% respecto de Febrero y un incremento del 13,6% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando tres meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 15,4%.*



	mar-16	mar-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	44.319	50.546	14,1%	121.100	143.168	18,2%
<b>Utilitarios</b>	16.375	18.401	12,4%	41.039	43.894	7,0%
<b>Total</b>	<b>60.694</b>	<b>68.947</b>	<b>13,6%</b>	<b>162.139</b>	<b>187.062</b>	<b>15,4%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Febrero 2017	Marzo 2017	Var. %	Marzo 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	24.036	39.675	54,3	46.209	-14,1	98.168	92.154	-6,1
<b>Exportaciones</b>	12.931	17.508	35,4	17.192	1,8	35.258	40.193	14,0
<b>Ventas a Concesionarios</b>	65.274	68.947	5,6	60.694	13,6	162.139	187.062	15,4
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	16.791	18.714	11,5	27.454	-31,8	64.341	53.754	-16,5

Fuente: ADEFA