



# Informe Enero 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



Mercedes-Benz



SCANIA



TOYOTA



Enero 2017

RESUMEN

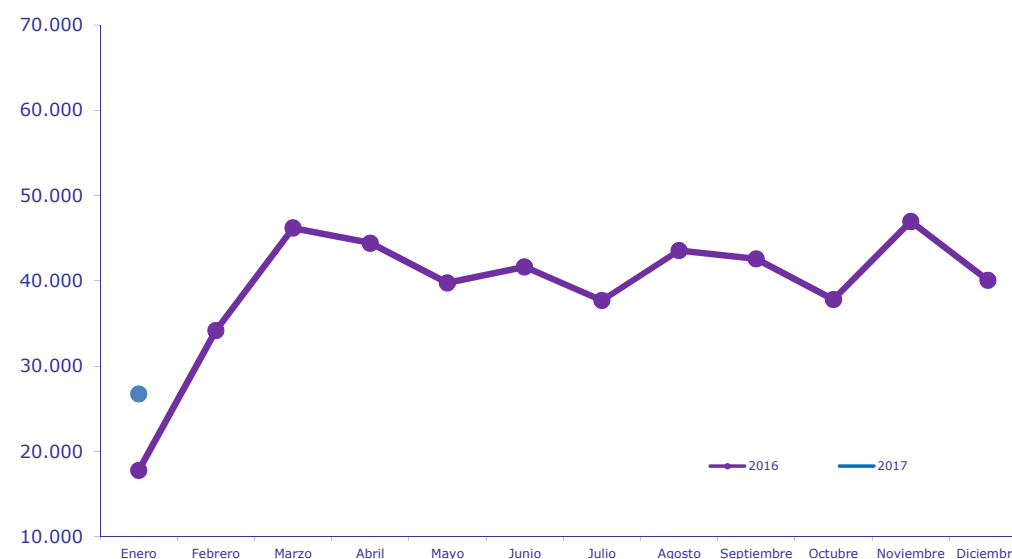
• Producción nacional	26.762
• Exportaciones	9.754
• Ventas a concesionarios	52.841
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	18.249

- La producción nacional registró una baja del 33,2% respecto de Diciembre y un incremento del 50,5% con relación a igual mes del año pasado.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 48,1% con relación a Diciembre y un incremento del 150,9% con relación a igual mes del año anterior.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 26,6% respecto de Diciembre y una suba del 6,7% con relación a igual mes del año pasado.

*Informe Estadístico N° 1674  
Buenos Aires, 3 de Febrero de 2017*

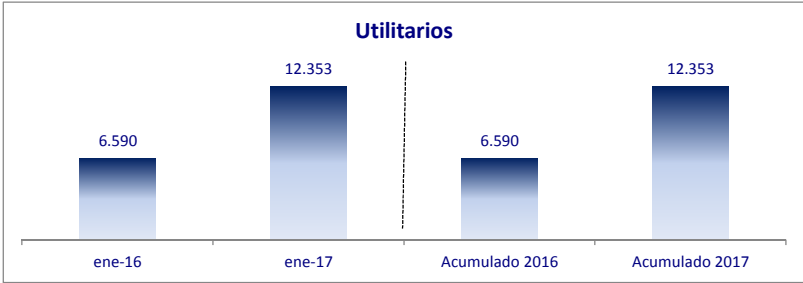
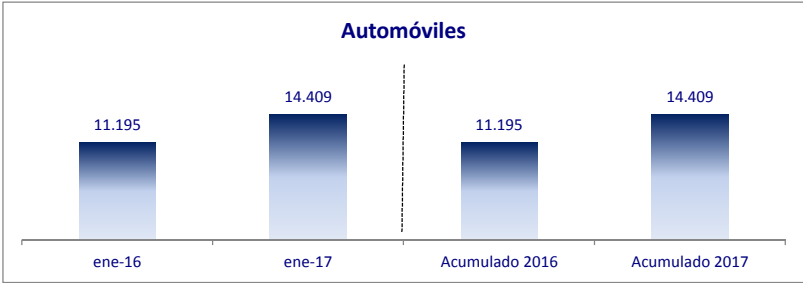
Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174			
Marzo	46.209			
Abril	44.447			
Mayo	39.768			
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

## Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una baja del 33,2% respecto de Diciembre y un incremento de 50,5% con relación al mismo mes del año pasado.*

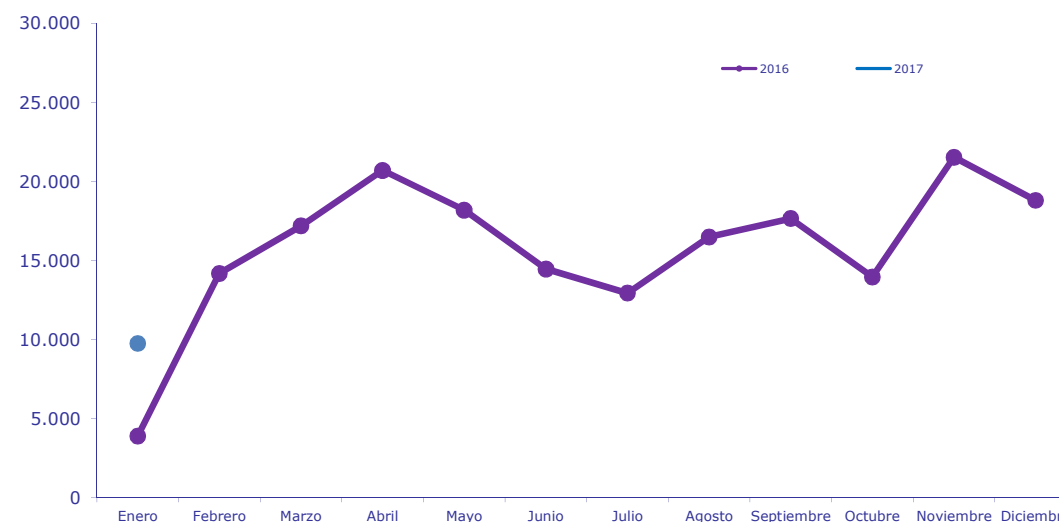
	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	11.195	14.409	28,7%	11.195	14.409	28,7%
<b>Utilitarios</b>	6.590	12.353	87,5%	6.590	12.353	87,5%
<b>Total</b>	<b>17.785</b>	<b>26.762</b>	<b>50,5%</b>	<b>17.785</b>	<b>26.762</b>	<b>50,5%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178			
Marzo	17.192			
Abril	20.704			
Mayo	18.199			
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

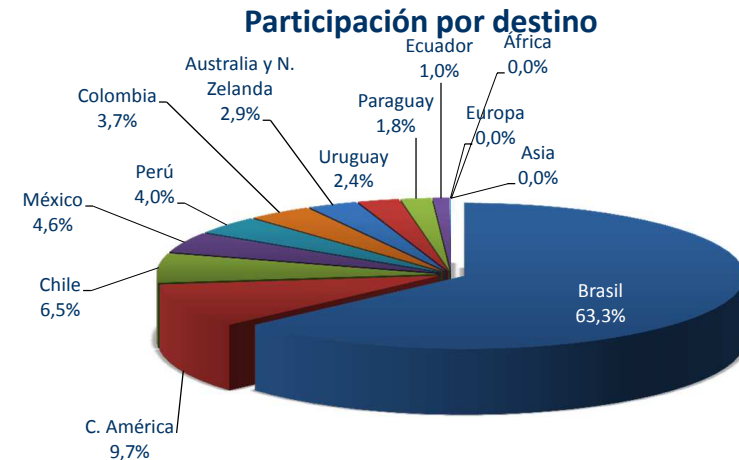
**Gráfico Comparativo 2016 - 2017**



*Se ha registrado una baja de 48,1% respecto de Diciembre y un incremento de 150,9% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Las exportaciones del mes de Enero representan un 36,4% de la producción del mismo mes.*

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	6.178	63,3%	3.375
C. América	951	9,7%	924
Chile	634	6,5%	563
México	445	4,6%	384
Perú	392	4,0%	392
Colombia	365	3,7%	344
Australia y N. Zelanda	281	2,9%	166
Uruguay	234	2,4%	-17
Paraguay	173	1,8%	-218
Ecuador	94	1,0%	94
Europa	4	0,0%	4
Asia	3	0,0%	-22
África	0	0,0%	-123
<b>Total</b>	<b>9.754</b>	<b>100,0%</b>	<b>5.866</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

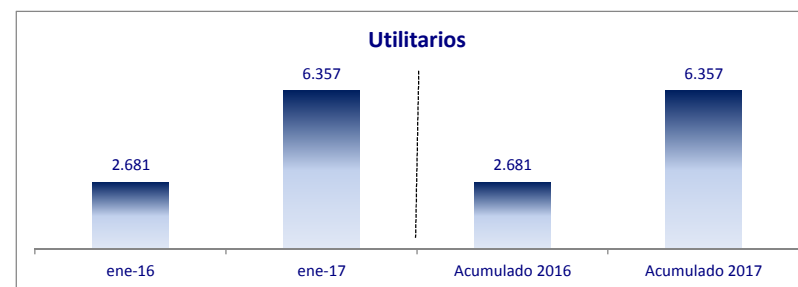
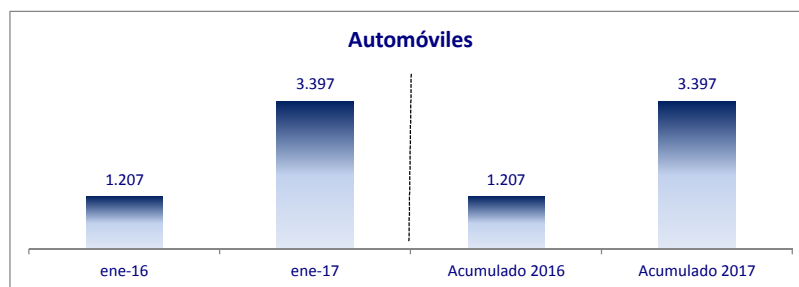
Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbabue.*

Fuente: ADEFA

	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	1.207	3.397	181,4%	1.207	3.397	181,4%
<b>Utilitarios</b>	2.681	6.357	137,1%	2.681	6.357	137,1%
<b>Total</b>	<b>3.888</b>	<b>9.754</b>	<b>150,9%</b>	<b>3.888</b>	<b>9.754</b>	<b>150,9%</b>



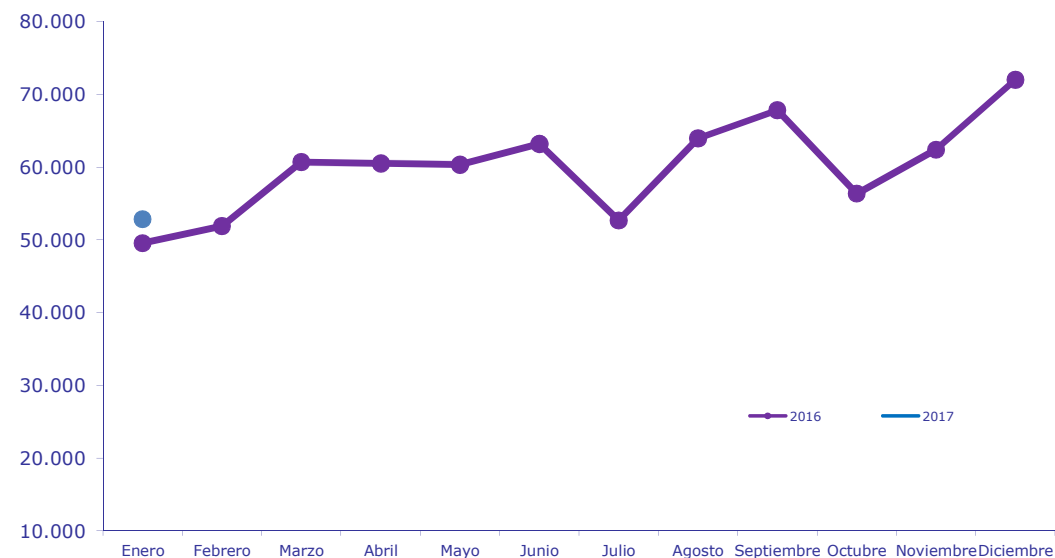
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA



### Ventas a Concesionarios

	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900			
Marzo	60.694			
Abril	60.513			
Mayo	60.360			
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

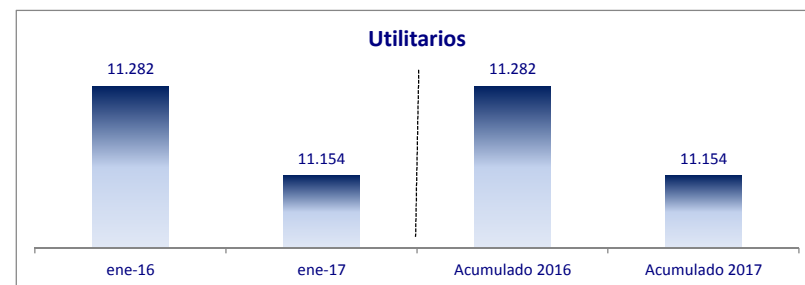
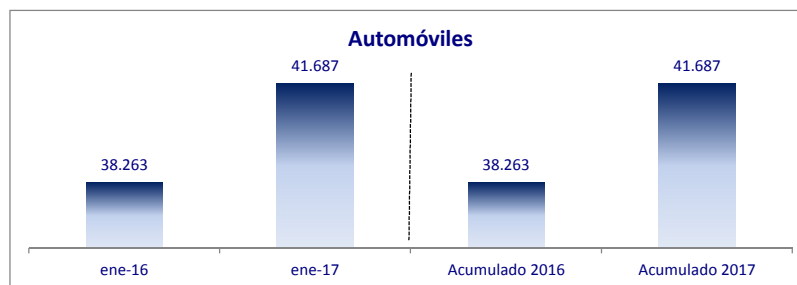


*Se ha registrado una baja de 26,6% respecto de Diciembre y un incremento del 6,7% con relación a igual mes del año pasado.*



## Ventas a Concesionarios 2017 Por segmento

	ene-16	ene-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	38.263	41.687	8,9%	38.263	41.687	8,9%
<b>Utilitarios</b>	11.282	11.154	-1,1%	11.282	11.154	-1,1%
<b>Total</b>	<b>49.545</b>	<b>52.841</b>	<b>6,7%</b>	<b>49.545</b>	<b>52.841</b>	<b>6,7%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Diciembre 2016	Enero 2017	Var. %	Enero 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	40.087	26.762	-33,2	17.785	50,5	17.785	26.762	50,5
<b>Exportaciones</b>	18.802	9.754	-48,1	3.888	150,9	3.888	9.754	150,9
<b>Ventas a Concesionarios</b>	72.003	52.841	-26,6	49.545	6,7	49.545	52.841	6,7
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	23.967	18.249	-23,9	17.747	2,8	17.747	18.249	2,8

Fuente: ADEFA