



Informe Diciembre 2016

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



Mercedes-Benz



SCANIA



TOYOTA

Volkswagen



Diciembre 2016

RESUMEN

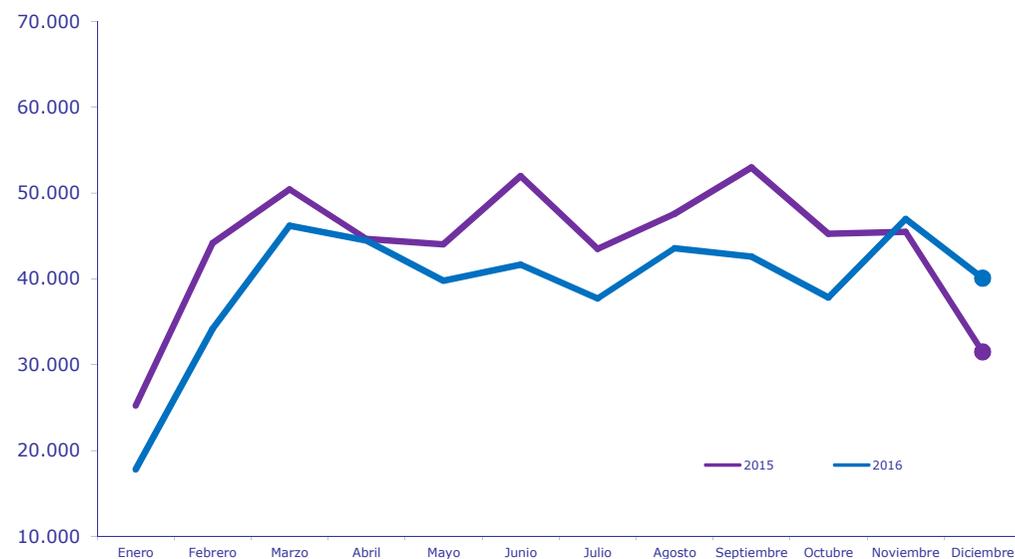
• Producción nacional	40.087
• Exportaciones	18.802
• Ventas a concesionarios	72.003
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	23.967

- La producción nacional registró una baja del 14,6% respecto de Noviembre y un incremento del 27,3% con relación a igual mes del año pasado. Comparando doce meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 10,2%.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 12,7% con relación a Noviembre y un incremento del 71,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando doce meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 20,8%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron un aumento del 15,4% respecto de Noviembre y una suba del 108,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando doce meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una suba del 22,9%.

*Informe Estadístico N° 1672
Buenos Aires, 4 de Enero de 2017*

Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
Julio	43.492	37.706	-5.786	-13,3%
Agosto	47.574	43.552	-4.022	-8,5%
Septiembre	52.977	42.599	-10.378	-19,6%
Octubre	45.240	37.832	-7.408	-16,4%
Noviembre	45.478	46.962	1.484	3,3%
Diciembre	31.485	40.087	8.602	27,3%
Total	526.657	472.776	-53.881	-10,2%

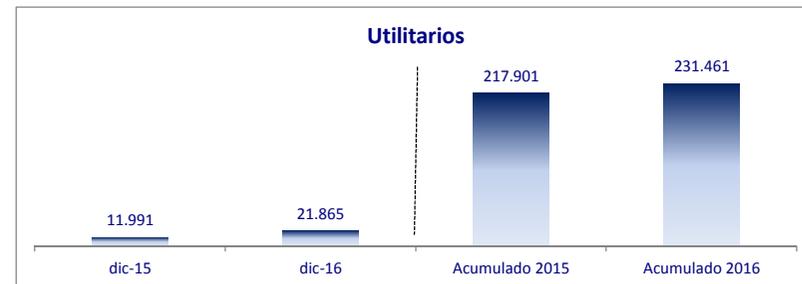
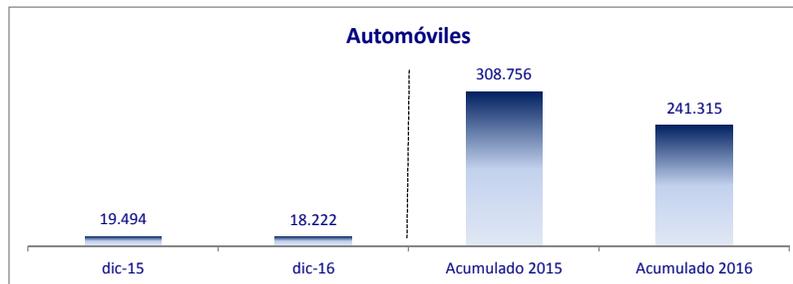
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una baja del 14,6% respecto de Noviembre y un incremento de 27,3% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 10,2%.

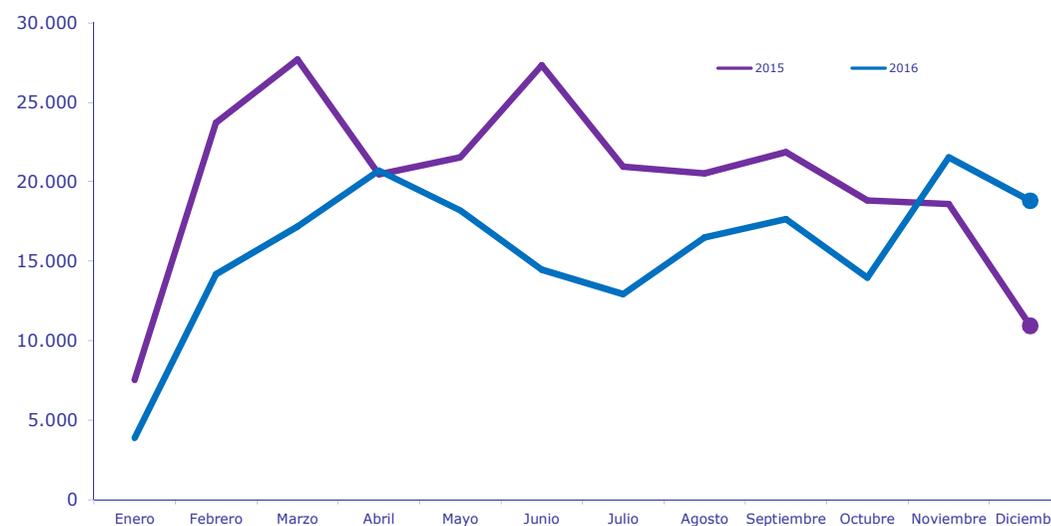
	dic-15	dic-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	19.494	18.222	-6,5%	308.756	241.315	-21,8%
Utilitarios	11.991	21.865	82,3%	217.901	231.461	6,2%
Total	31.485	40.087	27,3%	526.657	472.776	-10,2%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
Julio	20.956	12.939	-8.017	-38,3%
Agosto	20.525	16.486	-4.039	-19,7%
Septiembre	21.853	17.658	-4.195	-19,2%
Octubre	18.834	13.959	-4.875	-25,9%
Noviembre	18.599	21.531	2.932	15,8%
Diciembre	10.944	18.802	7.858	71,8%
Total	240.015	190.008	-50.007	-20,8%

Gráfico Comparativo 2015 - 2016

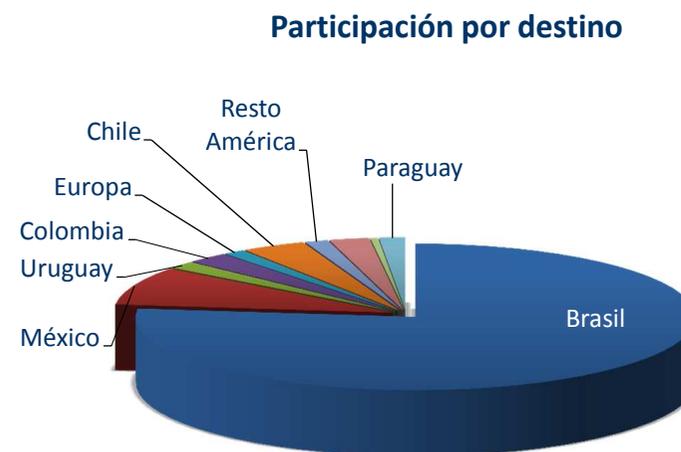


Se ha registrado una baja de 12,7% respecto de Noviembre y un incremento de 71,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 20,8%.

Las exportaciones del mes de Diciembre representan un 51,5% de la producción del mismo mes y un 40,5% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	137.649	72,4%	-47.161
México	15.189	8,0%	2.847
Uruguay	2.912	1,5%	-61
Colombia	4.420	2,3%	34
Resto América	92	0,0%	-118
Europa	2.275	1,2%	-4.358
Chile	6.680	3,5%	1.768
Asia	1.780	0,9%	-627
África	3.530	1,9%	-1.952
C. América	2.433	1,3%	1.134
Australia y N. Zelanda	5.363	2,8%	-4.704
Perú	4.159	2,2%	3.397
Ecuador	792	0,4%	714
Venezuela	0	0,0%	-153
Paraguay	2.734	1,4%	-767
Total	190.008	100,0%	-50.007



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao, Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

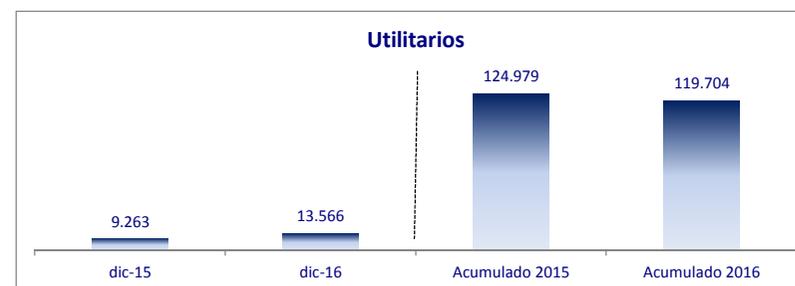
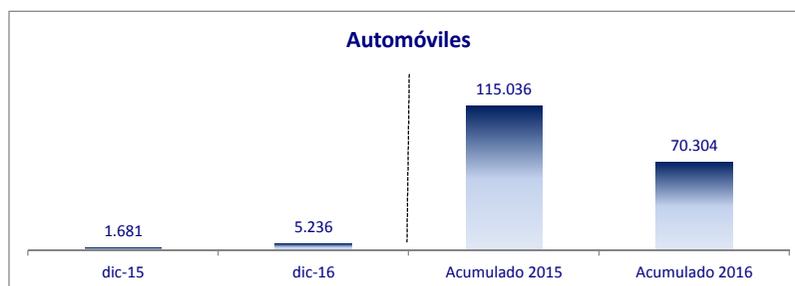
Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbabue.*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA

	dic-15	dic-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	1.681	5.236	211,5%	115.036	70.304	-38,9%
Utilitarios	9.263	13.566	46,5%	124.979	119.704	-4,2%
Total	10.944	18.802	71,8%	240.015	190.008	-20,8%

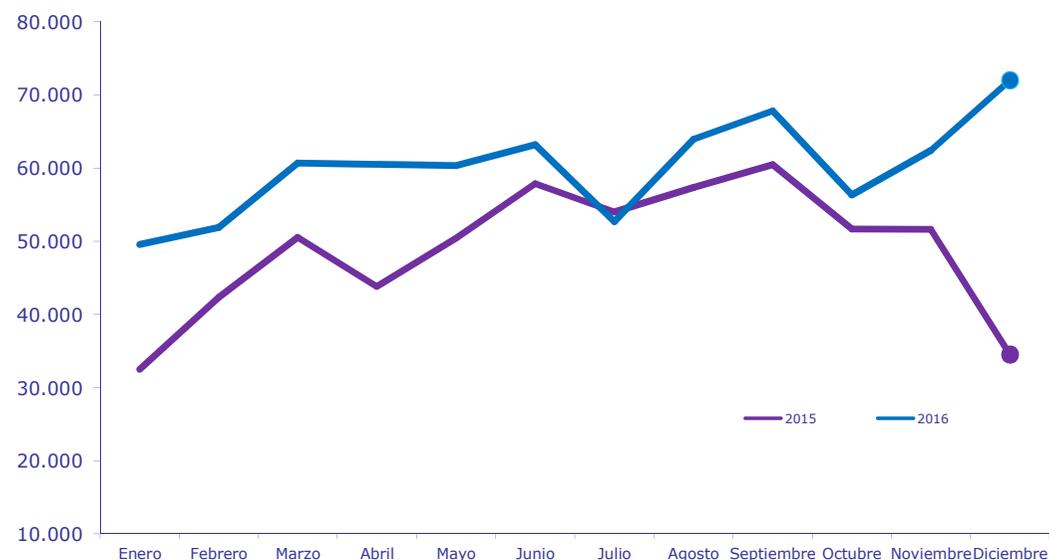


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios

	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
Julio	53.997	52.678	-1.319	-2,4%
Agosto	57.357	63.952	6.595	11,5%
Septiembre	60.468	67.816	7.348	12,2%
Octubre	51.681	56.357	4.676	9,0%
Noviembre	51.648	62.401	10.753	20,8%
Diciembre	34.508	72.003	37.495	108,7%
Total	587.109	721.411	134.302	22,9%

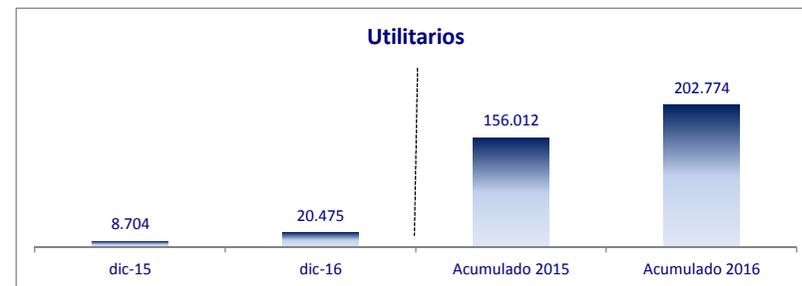
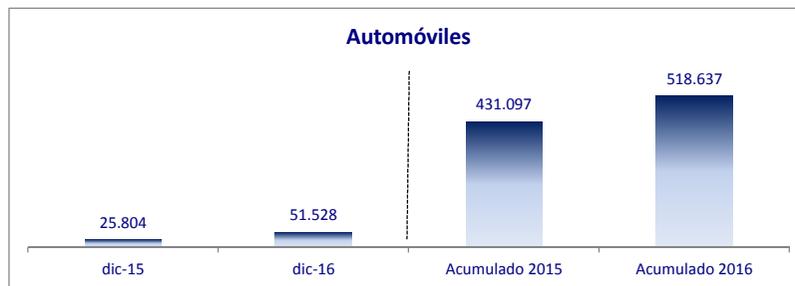
Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una suba de 15,4% respecto de Noviembre y un incremento del 108,7% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2016, con igual período de 2015, la suba fue del 22,9%.

	dic-15	dic-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Automóviles	25.804	51.528	99,7%	431.097	518.637	20,3%
Utilitarios	8.704	20.475	135,2%	156.012	202.774	30,0%
Total	34.508	72.003	108,7%	587.109	721.411	22,9%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Noviembre 2016	Diciembre 2016	Var. %	Diciembre 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
Producción Nacional	46.962	40.087	-14,6	31.485	27,3	526.657	472.776	-10,2
Exportaciones	21.531	18.802	-12,7	10.944	71,8	240.015	190.008	-20,8
Ventas a Concesionarios	62.401	72.003	15,4	34.508	108,7	587.109	721.411	22,9
Ventas a conc. Veh. Nac.	24.211	23.967	-1,0	20.069	19,4	280.221	281.659	0,5

Fuente: ADEFA