



# Informe Agosto 2016

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



**RESUMEN**

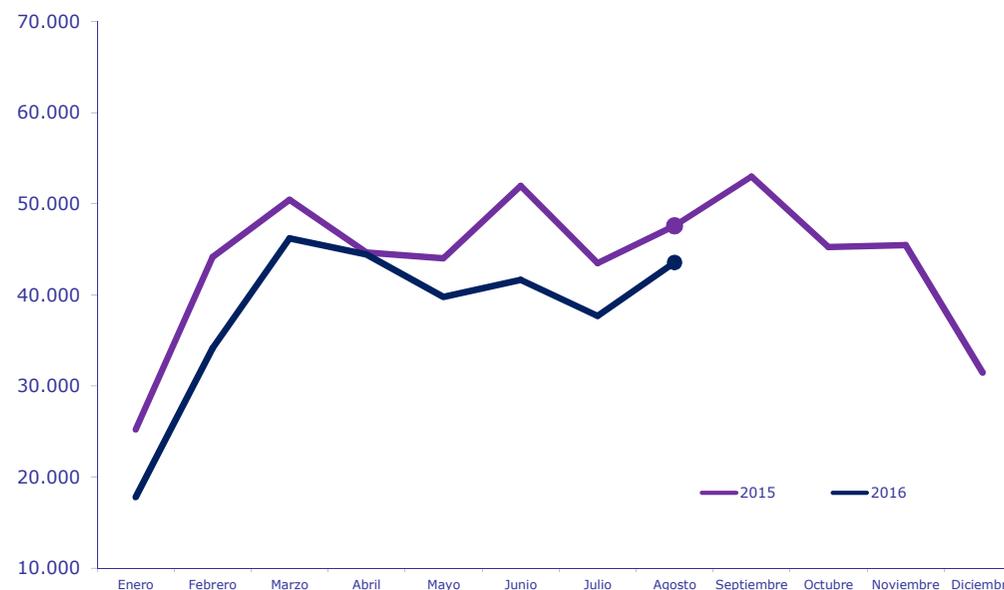
• Producción nacional	43.552
• Exportaciones	16.486
• Ventas a concesionarios	63.952
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	24.694

- *La producción nacional registró una suba del 15,5% respecto de Julio y un descenso del 8,5% con relación a igual mes del año pasado. Comparando ocho meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 13,1%.*
- *Las exportaciones tuvieron una suba del 27,4% con relación a Julio y un descenso del 19,7% con relación a igual mes del año anterior. Comparando ocho meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una baja del 30,5%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron un incremento del 21,4% respecto de Julio y una suba del 11,5% con relación a igual mes del año pasado. Comparando ocho meses del 2016 con respecto al 2015 se registró una suba del 19,0%.*

**Informe Estadístico N° 1664**  
**Buenos Aires, 5 de Septiembre de 2016**

Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
Julio	43.492	37.706	-5.786	-13,3%
Agosto	47.574	43.552	-4.022	-8,5%
<b>Subtotal</b>	<b>351.477</b>	<b>305.296</b>	<b>-46.181</b>	<b>-13,1%</b>
Septiembre	52.977			
Octubre	45.240			
Noviembre	45.478			
Diciembre	31.485			
<b>Total</b>	<b>526.657</b>			

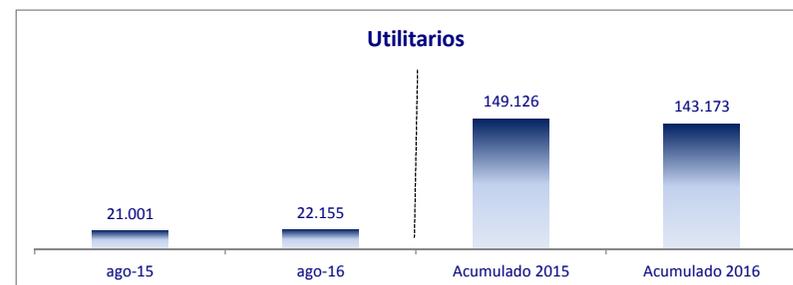
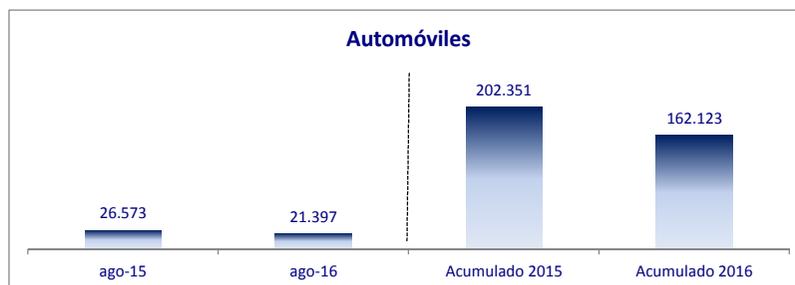
### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado una suba del 15,5% respecto de Julio y una disminución de 8,5% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando ocho meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 13,1%.*

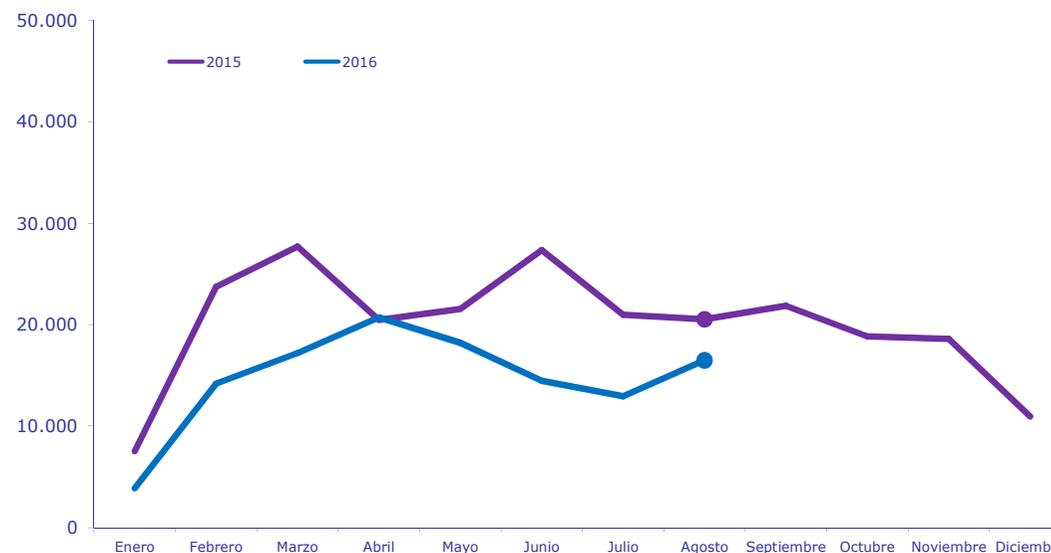
	ago-15	ago-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	26.573	21.397	-19,5%	202.351	162.123	-19,9%
<b>Utilitarios</b>	21.001	22.155	5,5%	149.126	143.173	-4,0%
<b>Total</b>	<b>47.574</b>	<b>43.552</b>	<b>-8,5%</b>	<b>351.477</b>	<b>305.296</b>	<b>-13,1%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
Julio	20.956	12.939	-8.017	-38,3%
Agosto	20.525	16.486	-4.039	-19,7%
<b>Subtotal</b>	<b>169.785</b>	<b>118.058</b>	<b>-51.727</b>	<b>-30,5%</b>
Septiembre	21.853			
Octubre	18.834			
Noviembre	18.599			
Diciembre	10.944			
<b>Total</b>	<b>240.015</b>			

### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



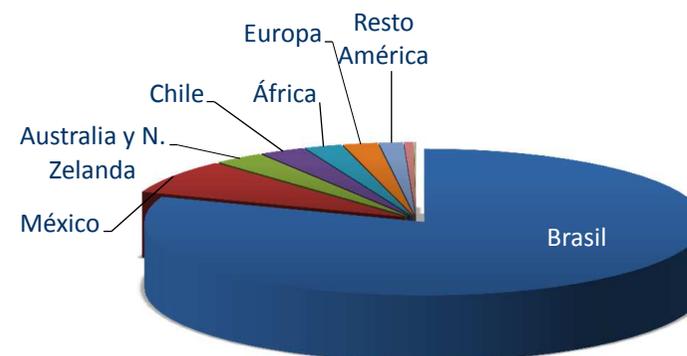
*Se ha registrado una suba de 27,4% respecto de Julio y una disminución de 19,7% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando ocho meses de 2016, con igual período de 2015, la baja fue del 30,5%.*

*Las exportaciones del mes de Agosto representan un 37,9% de la producción del mismo mes y un 38,7% en el acumulado.*

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	89.698	76,0%	-43.141
México	8.444	7,2%	240
Australia y N. Zelanda	3.265	2,8%	-2.845
Chile	2.937	2,5%	244
Colombia	2.501	2,1%	-791
África	2.431	2,1%	-1.023
Europa	2.233	1,9%	-2.815
Uruguay	1.807	1,5%	-160
Asia	1.747	1,5%	-256
Paraguay	1.555	1,3%	-1.020
Perú	689	0,6%	132
C. América	603	0,5%	-247
Ecuador	111	0,1%	88
Resto América	37	0,0%	-133
<b>Total</b>	<b>118.058</b>	<b>100,0%</b>	<b>-51.727</b>

Participación por destino



C. América incluye a los siguientes países: *Haití, Honduras, Trinidad y Tobago, Costa Rica, Curacao Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.*

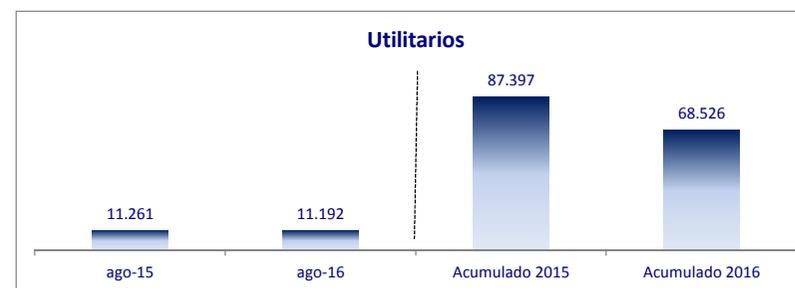
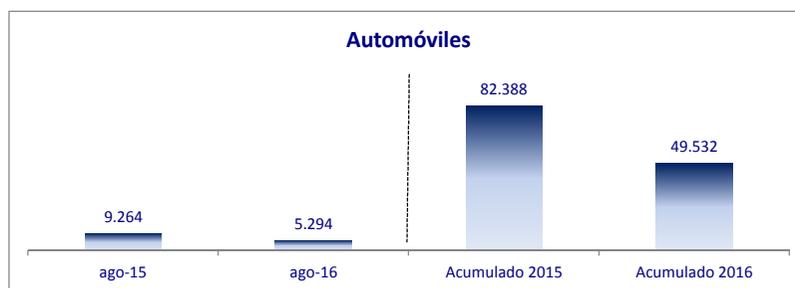
Europa incluye a los siguientes países: *Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Belgica, Eslovenia, Polonia y Latvia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Turquía, Japón, Nepal, Taiwan y Turkmenistán.*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Marruecos, Tunisia, Argelia, Mali, Senegal, Tanzania, Gambia, Costa de Marfil, Sudán, Otros mercados de África y Zimbab*

R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Guayana Francesa, Bolivia y EE.UU.*

	ago-15	ago-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	9.264	5.294	-42,9%	82.388	49.532	-39,9%
<b>Utilitarios</b>	11.261	11.192	-0,6%	87.397	68.526	-21,6%
<b>Total</b>	<b>20.525</b>	<b>16.486</b>	<b>-19,7%</b>	<b>169.785</b>	<b>118.058</b>	<b>-30,5%</b>

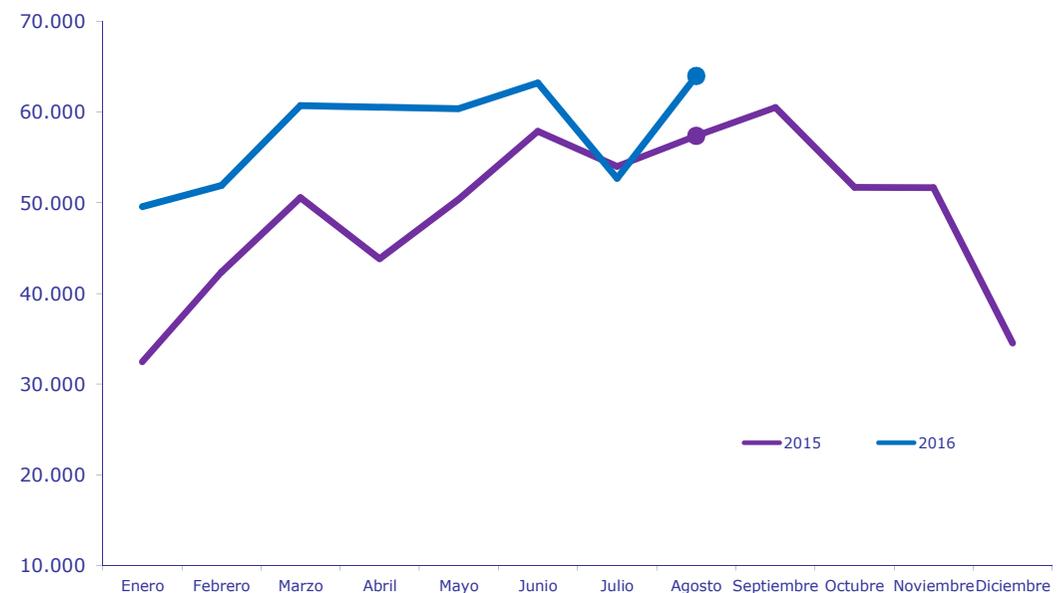


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

## Ventas a Concesionarios

	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
Julio	53.997	52.678	-1.319	-2,4%
Agosto	57.357	63.952	6.595	11,5%
<b>Subtotal</b>	<b>388.804</b>	<b>462.834</b>	<b>74.030</b>	<b>19,0%</b>
Septiembre	60.468			
Octubre	51.681			
Noviembre	51.648			
Diciembre	34.508			
<b>Total</b>	<b>587.109</b>			

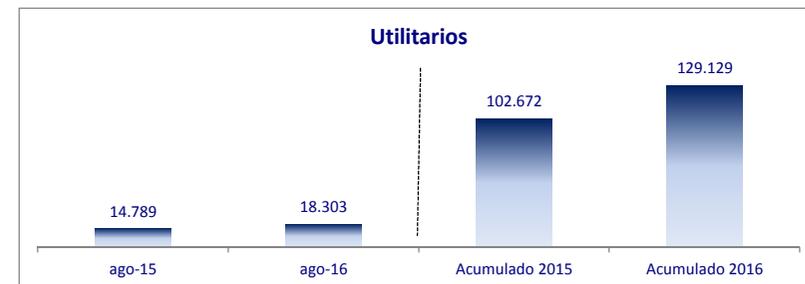
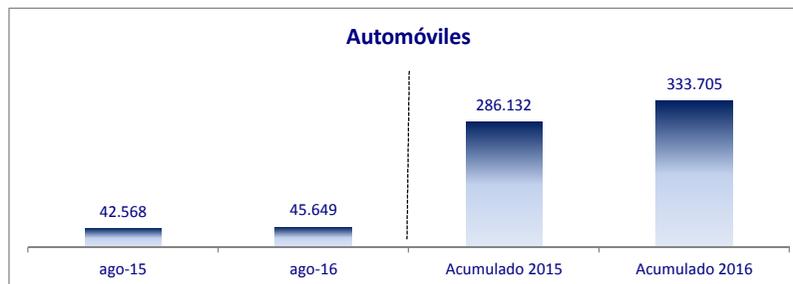
## Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado una suba de 21,4% respecto de Julio y un incremento del 11,5% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando ocho meses de 2016, con igual período de 2015, la suba fue del 19,0%.*

	ago-15	ago-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	42.568	45.649	7,2%	286.132	333.705	16,6%
<b>Utilitarios</b>	14.789	18.303	23,8%	102.672	129.129	25,8%
<b>Total</b>	<b>57.357</b>	<b>63.952</b>	<b>11,5%</b>	<b>388.804</b>	<b>462.834</b>	<b>19,0%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Julio 2016	Agosto 2016	Var. %	Agosto 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	37.706	43.552	15,5	47.574	-8,5	351.477	305.296	-13,1
<b>Exportaciones</b>	12.939	16.486	27,4	20.525	-19,7	169.785	118.058	-30,5
<b>Ventas a Concesionarios</b>	52.678	63.952	21,4	57.357	11,5	388.804	462.834	19,0
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	21.825	24.694	13,1	24.788	-0,4	176.959	184.133	4,1

Fuente: ADEFA