

# Informe de Prensa Septiembre 2022



*Evolución de la Producción, Exportaciones y Ventas a Concesionarios*



## Resumen Agosto 2022

05/10/2022



**Producción**  
**52.193u.**

La producción nacional de septiembre registró una baja del 3,4% respecto de agosto y un aumento del 19,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando los nueve meses transcurridos del 2022 con respecto al 2021 se registró un incremento de 28,2%.



**Exportaciones**  
**35.391 u.**

Las exportaciones de septiembre tuvieron un aumento del 9,0% con relación a agosto y un incremento del 40,3% con relación a igual mes del año anterior. Comparando los nueve meses transcurridos del 2022 con respecto al 2021 se registró una suba del 27,4%.



**Ventas**  
**Mayoristas**  
**34.605 u.**

Las ventas a concesionarios de septiembre tuvieron un aumento del 18,6% respecto de agosto y un incremento del 34,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando los nueve meses transcurridos del 2022 con respecto al 2021 se registró una suba del 10,4%.

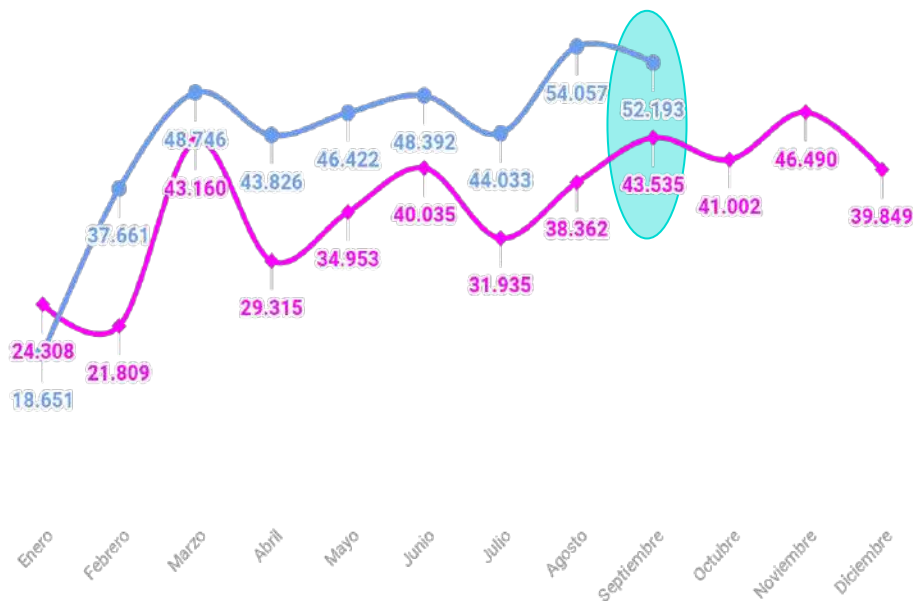


## Producción Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

	2021	2022	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	24.308	18.651	-5.657	-23,3%
Febrero	21.809	37.661	15.852	72,7%
Marzo	43.160	48.746	5.586	12,9%
Abril	29.315	43.826	14.511	49,5%
Mayo	34.953	46.422	11.469	32,8%
Junio	40.035	48.392	8.357	20,9%
Julio	31.935	44.033	12.098	37,9%
Agosto	38.362	54.057	15.695	40,9%
Septiembre	43.535	52.193	8.658	19,9%
<b>Subtotal</b>	<b>307.412</b>	<b>393.981</b>	<b>86.569</b>	<b>28,2%</b>
Octubre	41.002			
Noviembre	46.490			
Diciembre	39.849			

La producción nacional de septiembre registró una baja del 3,4% respecto de agosto y un aumento del 19,9% con relación a igual mes del año pasado

Comparando los nueve meses transcurridos del 2022 con respecto al 2021 se registró un incremento de 28,2%.



Fuente: ADEFA

2021

2022



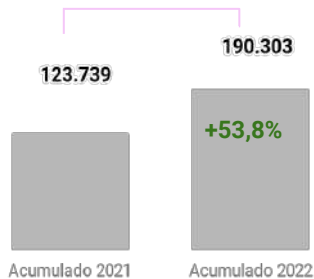
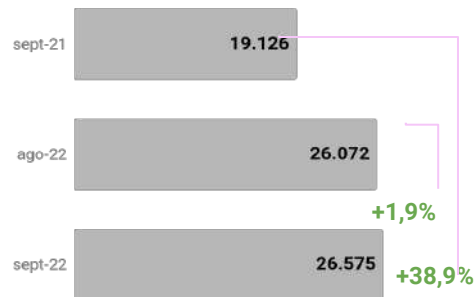
# Producción por segmento

## Automóviles y Comerciales Livianos

(En unidades)

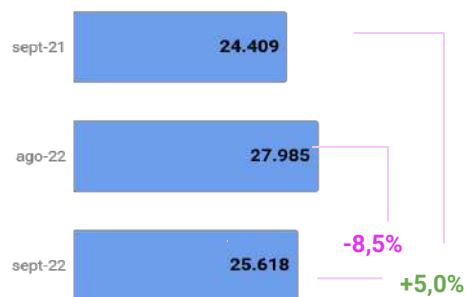
1

### Automóviles



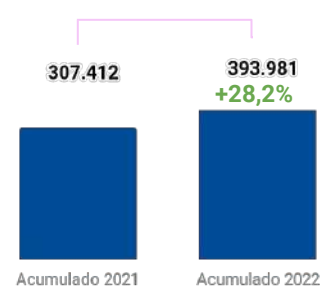
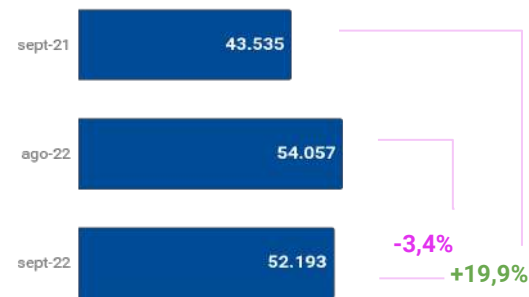
2

### Utilitarios



3

### Total



Automóviles: vehículos de hasta 1,500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas  
Utilitarios: vehículos de hasta 1,500 kg de capacidad de carga con destino comercial  
 Fuente: ADEFA

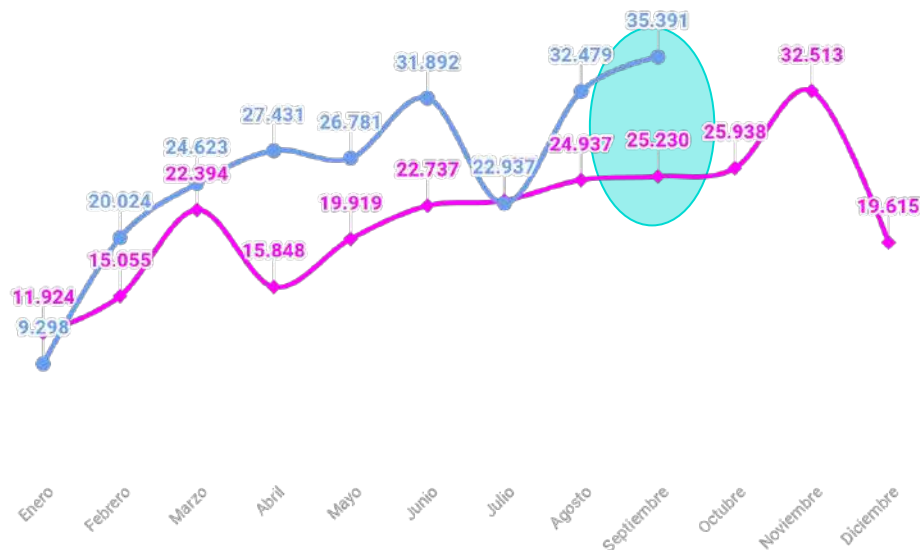


## Exportaciones Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

	2021	2022	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	11.924	9.298	-2.626	-22,0%
Febrero	15.055	20.024	4.969	33,0%
Marzo	22.394	24.623	2.229	10,0%
Abril	15.848	27.431	11.583	73,1%
Mayo	19.919	26.781	6.862	34,4%
Junio	22.737	31.892	9.155	40,3%
Julio	23.177	22.937	-240	-1,0%
Agosto	24.937	32.479	7.542	30,2%
Septiembre	25.230	35.391	10.161	40,3%
<b>Subtotal</b>	<b>181.221</b>	<b>230.856</b>	<b>49.635</b>	<b>27,4%</b>
Octubre	25.938			
Noviembre	32.513			
Diciembre	19.615			

Se registró un aumento del 9,0% con relación a agosto y un incremento del 40,3% con relación a igual mes del año anterior.

Las exportaciones del mes de septiembre representan un 67,8% de la producción del mismo mes.



Fuente: ADEFA

2021

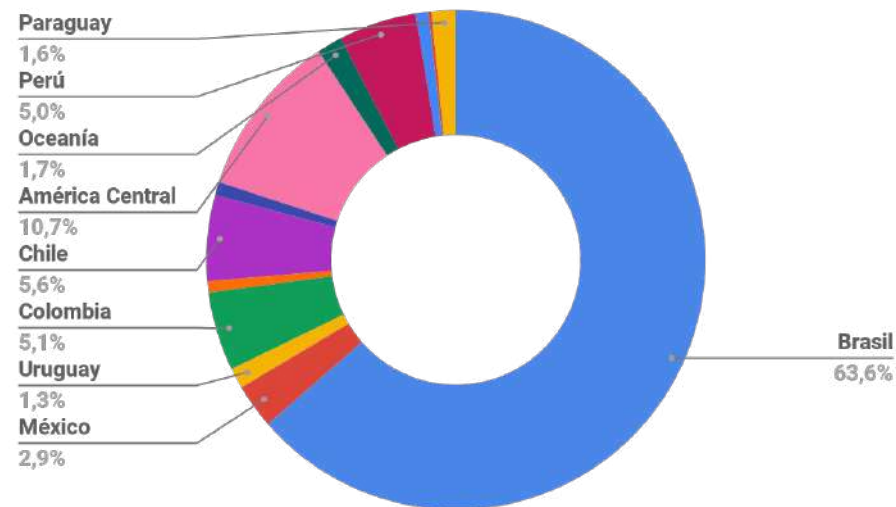
2022



## Exportaciones por destino Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

Exportaciones por principales destinos en unidades			
Países	Ac. 2022	Part. %	Var. 2022/2021
Brasil	146.760	63,6%	29.136
México	6.674	2,9%	2.396
Uruguay	3.074	1,3%	667
Colombia	11.795	5,1%	2.801
Resto América	1.649	0,7%	401
Europa	3	0,0%	0
Chile	12.865	5,6%	775
Asia	1	0,0%	0
África	1.952	0,8%	779
América Central	24.645	10,7%	10.711
Oceanía	3.812	1,7%	-1.083
Perú	11.638	5,0%	1.370
Ecuador	1.914	0,8%	190
Venezuela	442	0,2%	87
Paraguay	3.632	1,6%	1.409
<b>Total</b>	<b>230.856</b>	<b>100,00%</b>	<b>49.635</b>

Fuente: ADEFA



- América Central incluye a los siguientes países: Panamá, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Haití, Curacao, Rep. Dominicana, Puerto Rico, Guatemala, Bahamas, Jamaica, Aruba y St. Marteen.
- Oceanía incluye a los siguientes países: Australia y Nueva Zelanda.
- Europa: Alemania.
- Resto de América: Bolivia y Paraguay.
- Asia: Japón.



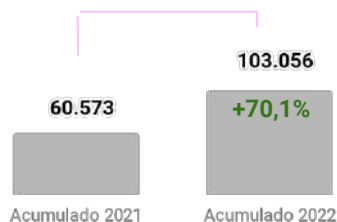
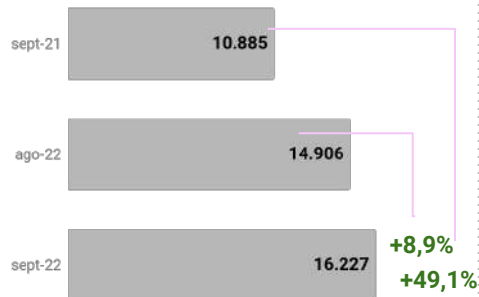
# Exportaciones por segmento

## Automóviles y Comerciales Livianos

(En unidades)

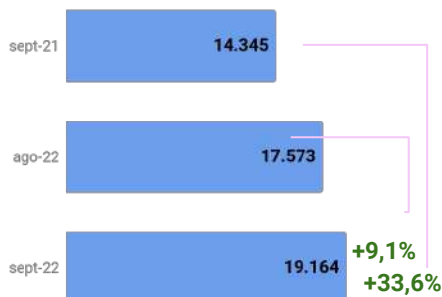
1

Automóviles



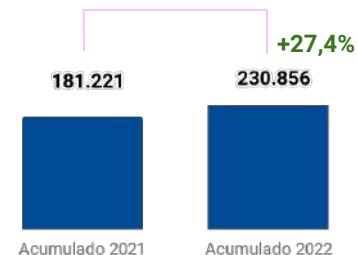
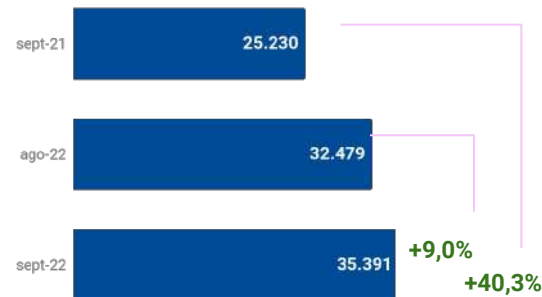
2

Utilitarios



3

Total



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas  
Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial  
 Fuente: ADEFA

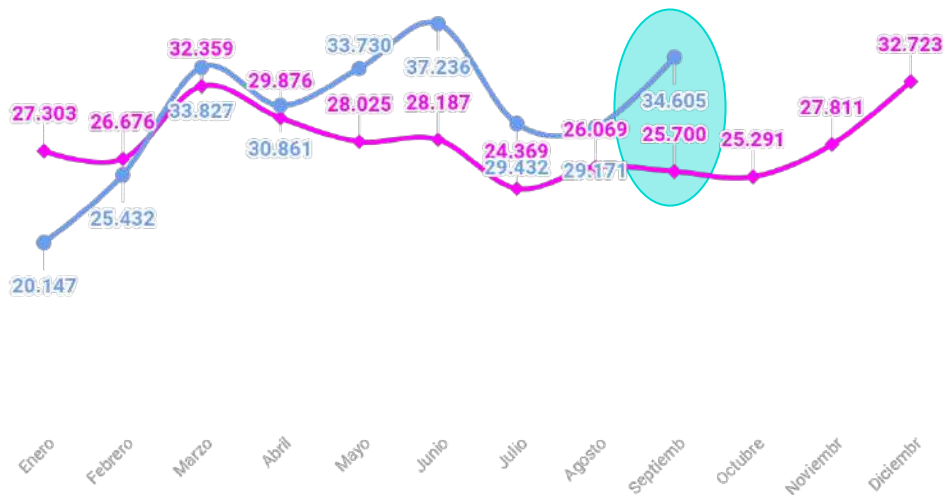


## Ventas a Concesionarios Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

	2021	2022	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	27.303	20.147	-7.156	-26,2%
Febrero	26.676	25.432	-1.244	-4,7%
Marzo	32.359	33.827	1.468	4,5%
Abril	29.876	30.861	985	3,3%
Mayo	28.025	33.730	5.705	20,4%
Junio	28.187	37.236	9.049	32,1%
Julio	24.369	29.432	5.063	20,8%
Agosto	26.069	29.171	3.102	11,9%
Septiembre	25.700	34.605	8.905	34,6%
<b>Subtotal</b>	<b>248.564</b>	<b>274.441</b>	<b>25.877</b>	<b>10,4%</b>
Octubre	25.291			
Noviembre	27.811			
Diciembre	32.723			

Se ha registrado un aumento del 18,6% respecto de agosto y un incremento del 34,6% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando los nueve meses transcurridos del 2022 con respecto al 2021 se registró una suba del 10,4%..



Fuente: ADEFA

2021

2022





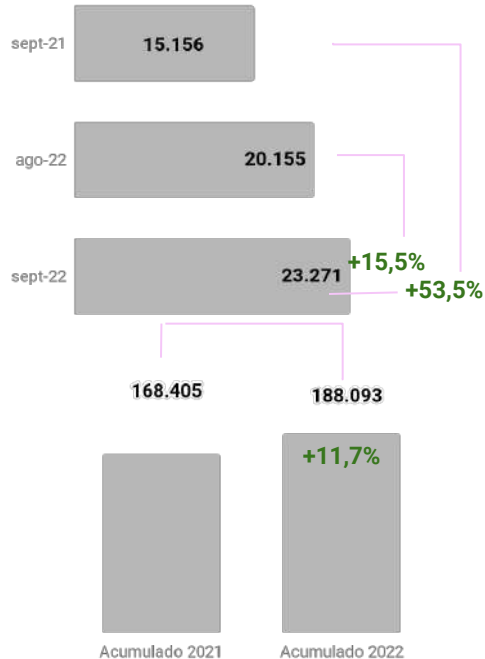
# Ventas a Concesionarios por segmento

## Automóviles y Comerciales Livianos

(En unidades)

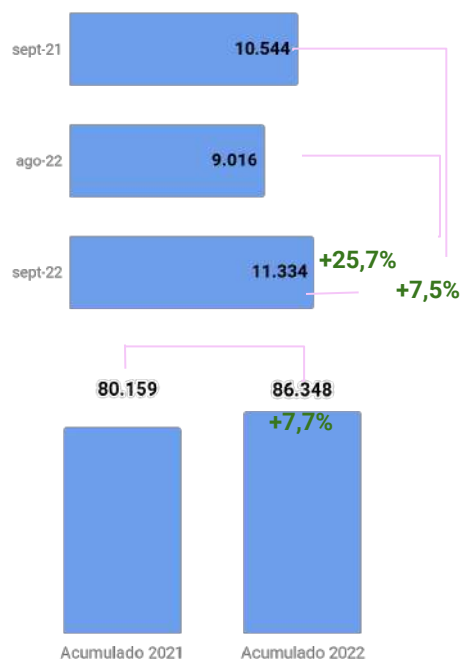
1

### Automóviles



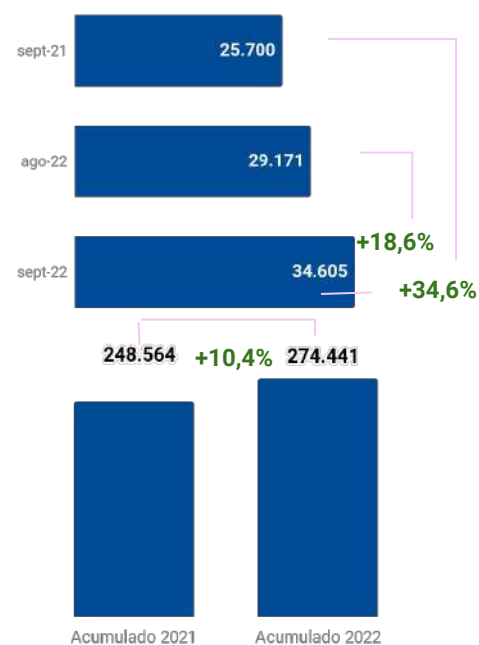
2

### Utilitarios



3

### Total



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas  
Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial  
 Fuente: ADEFA

## Comparativo Septiembre 2022

	Ago 2022	Sep 2022	Var. %	Sep 2021	Var. %	Acumulado 2021	Acumulado 2022	Var. %
Producción Nacional	54.057	<b>52.193</b>	-3,4%	43.535	19,9%	307.412	393.981	28,2%
Exportaciones	32.479	<b>35.391</b>	9,0%	25.230	40,3%	181.221	230.856	27,4%
Ventas a Concesionarios	29.171	<b>34.605</b>	18,6%	25.700	34,6%	248.564	274.441	10,4%
Ventas a Conc. Veh. Nac.	17.743	<b>19.337</b>	9,0%	14.181	36,4%	121.279	148.837	22,7%