ADEFA

ASOCIACION DE FABRICAS DE AUTOMOTORES

Informe Febrero 2018

Evolución de la Producción, Exportaciones y Ventas a Concesionarios

FCA FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES · Ford · GM · HONDA · IVECO · Mercedes-Benz

PSA GROUPE · RENAULT · SCANIA · TOYOTA · Volkswagen

RESUMEN

· *Producción nacional*	39.085
· *Exportaciones*	19.237
· *Ventas a concesionarios*	73.733
· *Ventas a concesionarios de vehículos nacionales*	19.638

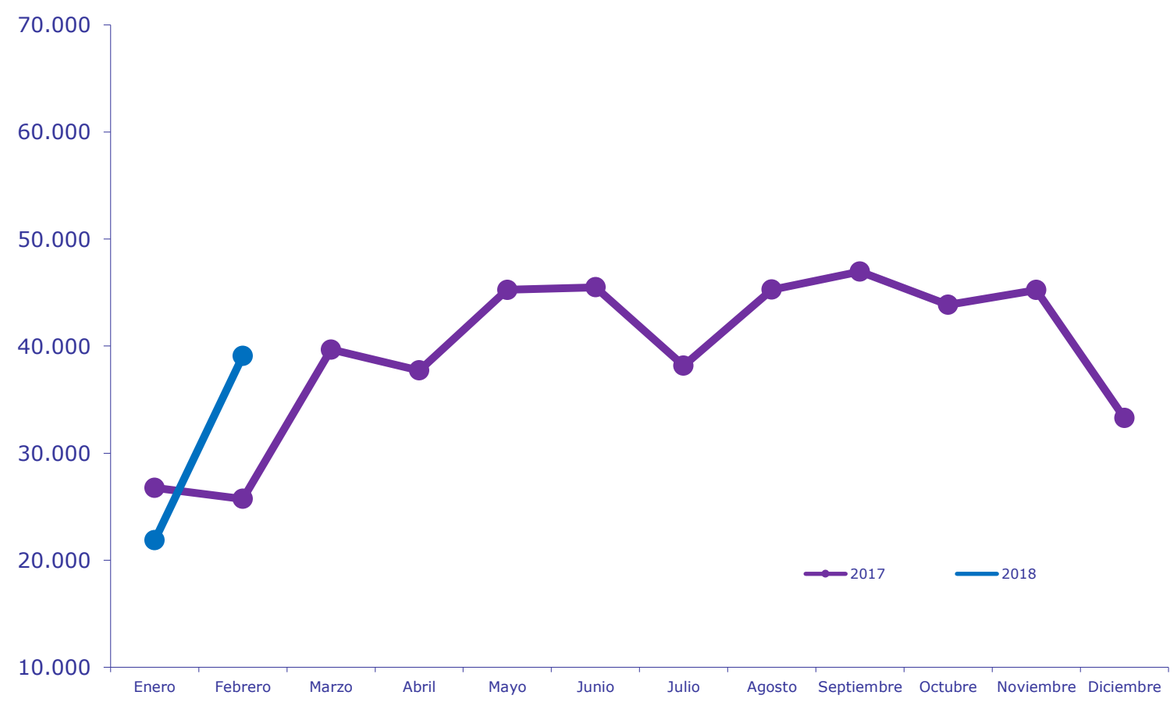
- La producción nacional registró una suba de 78,8% respecto de Enero y un incremento del 52,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 16,1%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 84,8% con relación a Enero y un incremento del 48,8% con relación a igual mes del año anterior. Comparando dos meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 30,7%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 14,4% respecto de Enero y un incremento del 13,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando dos meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 17,0%.

Informe Estadístico Nº 1700 aj
Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018

Producción 2018

Producción				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	26.762	21.858	-4.904	-18,3%
Febrero	25.717	39.085	13.368	52,0%
Subtotal	**52.479**	**60.943**	**8.464**	**16,1%**
Marzo	39.675			
Abril	37.731			
Mayo	45.273			
Junio	45.496			
Julio	38.169			
Agosto	45.262			
Septiembre	46.961			
Octubre	43.854			
Noviembre	45.228			
Diciembre	33.280			
Total	**472.158**			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018



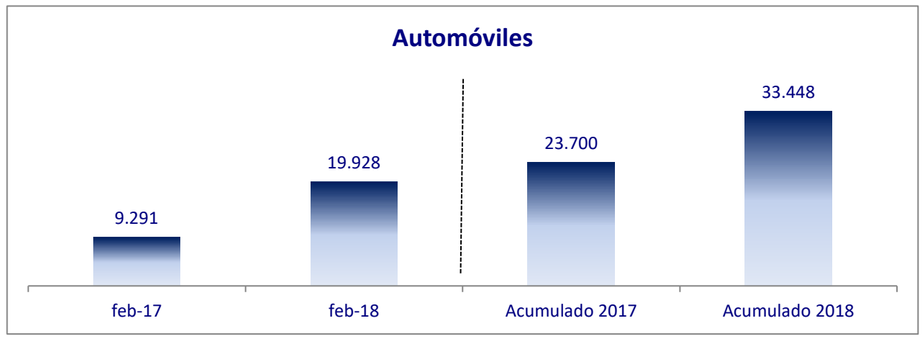
Se ha registrado una suba del 78,8% respecto de Enero y un incremento de 52,0% con relación al mismo mes del año pasado.

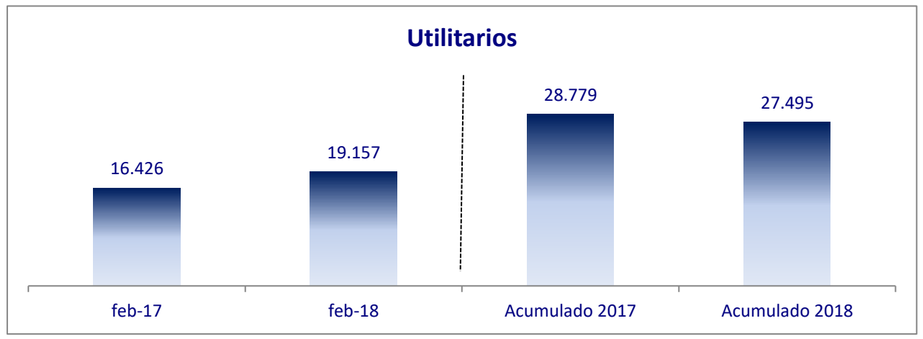
Comparando dos meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 16,1%.

Fuente: ADEFA

Producción 2018
Por segmento

	feb-17	feb-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	9.291	19.928	114,5%	23.700	33.448	41,1%
Utilitarios	16.426	19.157	16,6%	28.779	27.495	-4,5%
Total	**25.717**	**39.085**	**52,0%**	**52.479**	**60.943**	**16,1%**



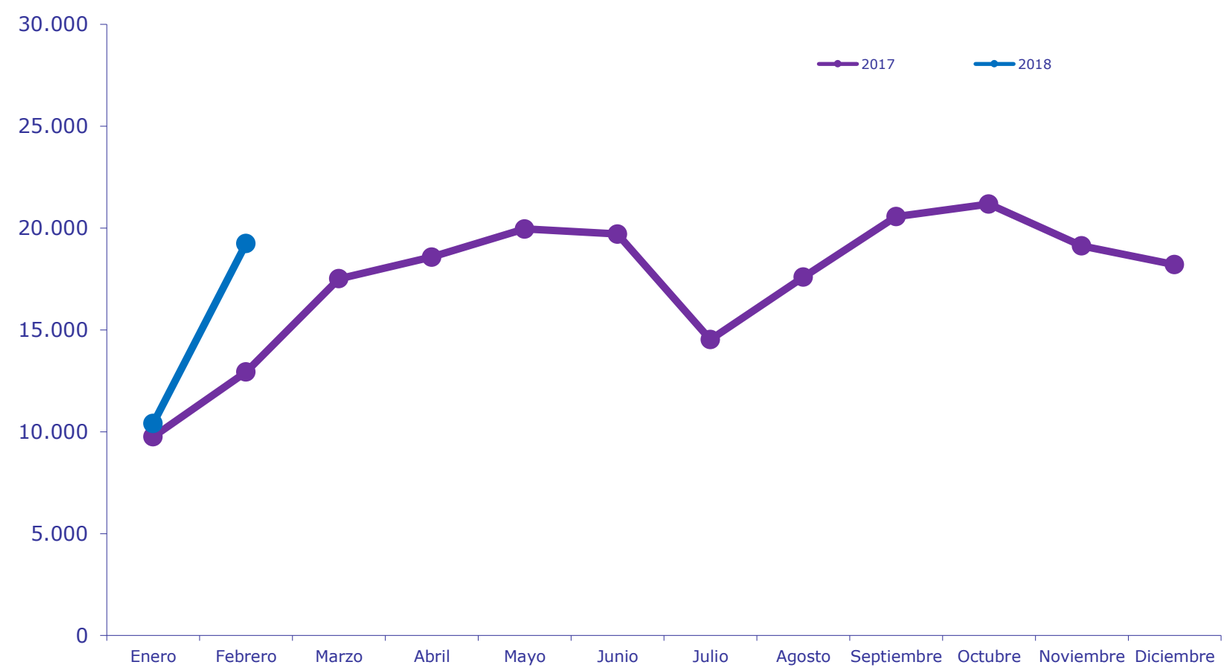


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones 2018

Exportaciones				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.754	10.409	655	6,7%
Febrero	12.931	19.237	6.306	48,8%
Subtotal	**22.685**	**29.646**	**6.961**	**30,7%**
Marzo	17.508			
Abril	18.571			
Mayo	19.956			
Junio	19.701			
Julio	14.522			
Agosto	17.583			
Septiembre	20.561			
Octubre	21.176			
Noviembre	19.122			
Diciembre	18.202			
Total	**209.587**			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018



Se ha registrado una suba de 84,8% respecto de Enero y un incremento de 48,8% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando dos meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 30,7%.

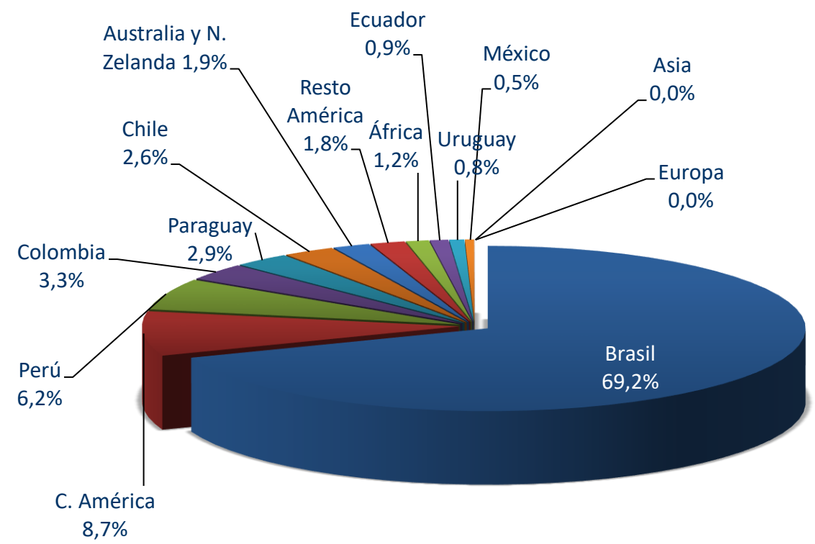
Las exportaciones del mes de Febrero representan un 49,2% de la producción del mismo mes y un 48,6% en el acumulado.

Fuente: ADEFA

Exportaciones 2018
Por destino

Exportaciones por principales destinos			
Países	**Ac. 2018 en unidades**	**Part. %**	**Var. 2018/2017 en unidades**
Brasil	20.522	69,2%	7.070
C. América	2.588	8,7%	222
Perú	1.829	6,2%	237
Colombia	981	3,3%	278
Paraguay	860	2,9%	324
Chile	783	2,6%	-671
Australia y N. Zelanda	564	1,9%	-202
Resto América	525	1,8%	525
África	346	1,2%	237
Ecuador	279	0,9%	105
Uruguay	227	0,8%	-301
México	138	0,5%	-850
Asia	4	0,0%	1
Europa	0	0,0%	-14
Total	**29.646**	**100,0%**	**6.961**

Participación por destino



C. América incluye a los siguientes países: Panama, Haití, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, St. Marteen, Aruba, Belice, Bahamas y Guatemala.

Asia incluye a los siguientes países : Camboya

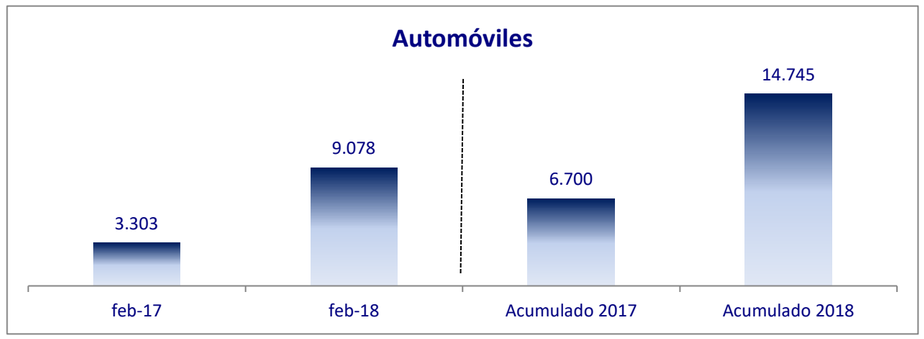
África incluye a los siguientes países : Sudáfrica, Angola, Mali, Marruecos, Túnez y Otros mercados de África.

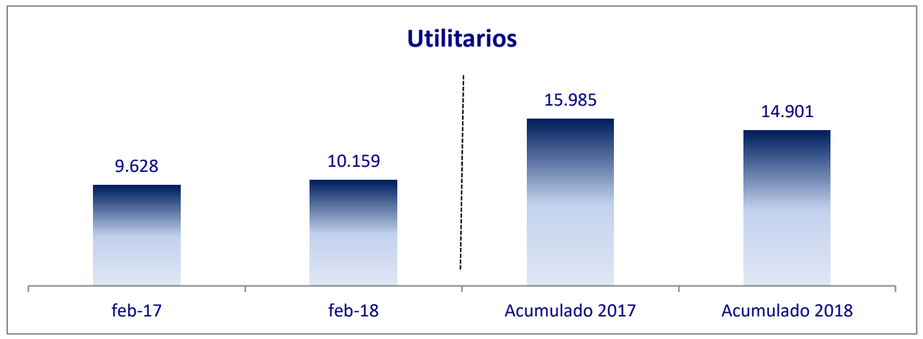
R. America incluye a los siguientes paises: Bolivia

Fuente: ADEFA

Exportaciones 2018
Por segmento

	feb-17	feb-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	3.303	9.078	174,8%	6.700	14.745	120,1%
Utilitarios	9.628	10.159	5,5%	15.985	14.901	-6,8%
Total	**12.931**	**19.237**	**48,8%**	**22.685**	**29.646**	**30,7%**



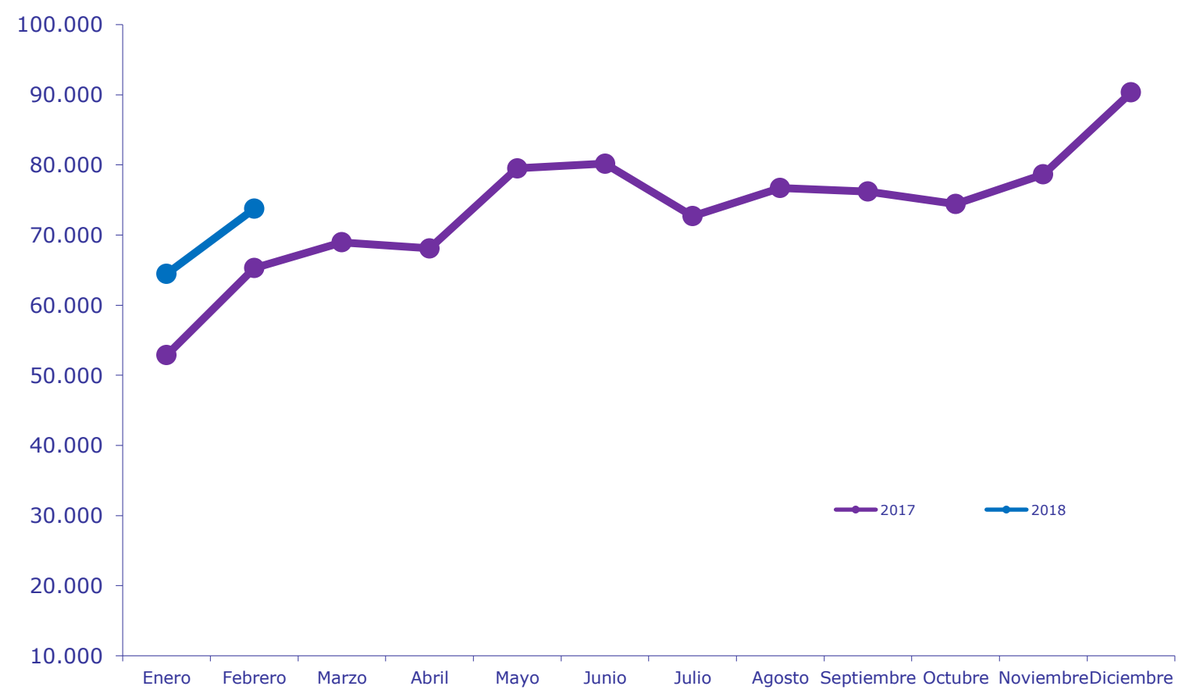


Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios 2018

Ventas a Concesionarios				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	52.841	64.452	11.611	22,0%
Febrero	65.274	73.733	8.459	13,0%
Subtotal	**118.115**	**138.185**	**20.070**	**17,0%**
Marzo	68.947			
Abril	68.117			
Mayo	79.521			
Junio	80.172			
Julio	72.684			
Agosto	76.700			
Septiembre	76.192			
Octubre	74.416			
Noviembre	78.631			
Diciembre	90.307			
Total	**883.802**			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018



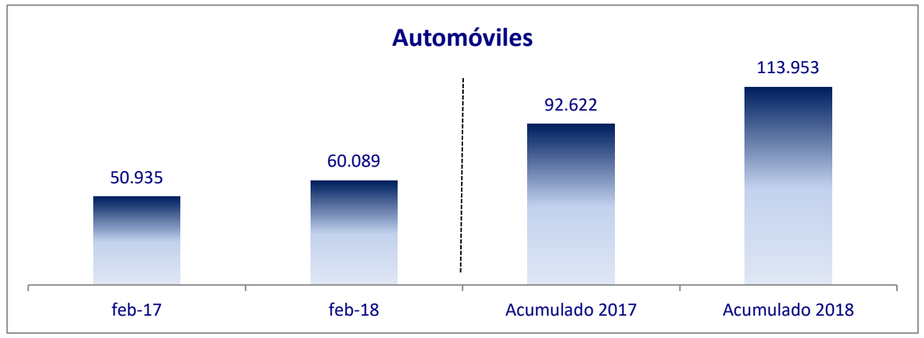
Se ha registrado una suba de 14,4% respecto de Enero y un incremento del 13,0% con relación a igual mes del año pasado.

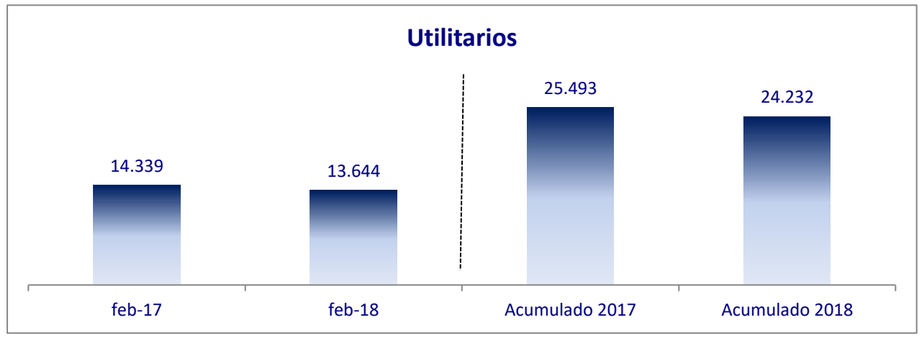
Comparando dos meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 17,0%.

Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios 2018
Por segmento

	feb-17	feb-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	50.935	60.089	18,0%	92.622	113.953	23,0%
Utilitarios	14.339	13.644	-4,8%	25.493	24.232	-4,9%
Total	**65.274**	**73.733**	**13,0%**	**118.115**	**138.185**	**17,0%**





Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

ADEFA
ASOCIACION DE FABRICAS DE AUTOMOTORES

Comparativo 2018

	Enero 2018	Febrero 2018	Var. %	Febrero 2017	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Producción Nacional	21.858	39.085	78,8	25.717	52,0	52.479	60.943	16,1
Exportaciones	10.409	19.237	84,8	12.931	48,8	22.685	29.646	30,7
Ventas a Concesionarios	64.452	73.733	14,4	65.274	13,0	118.115	138.185	17,0
Ventas a conc. Veh. Nac.	16.843	19.638	16,6	16.791	17,0	35.040	36.481	4,1

Fuente: ADEFA