



Informe Enero 2018

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

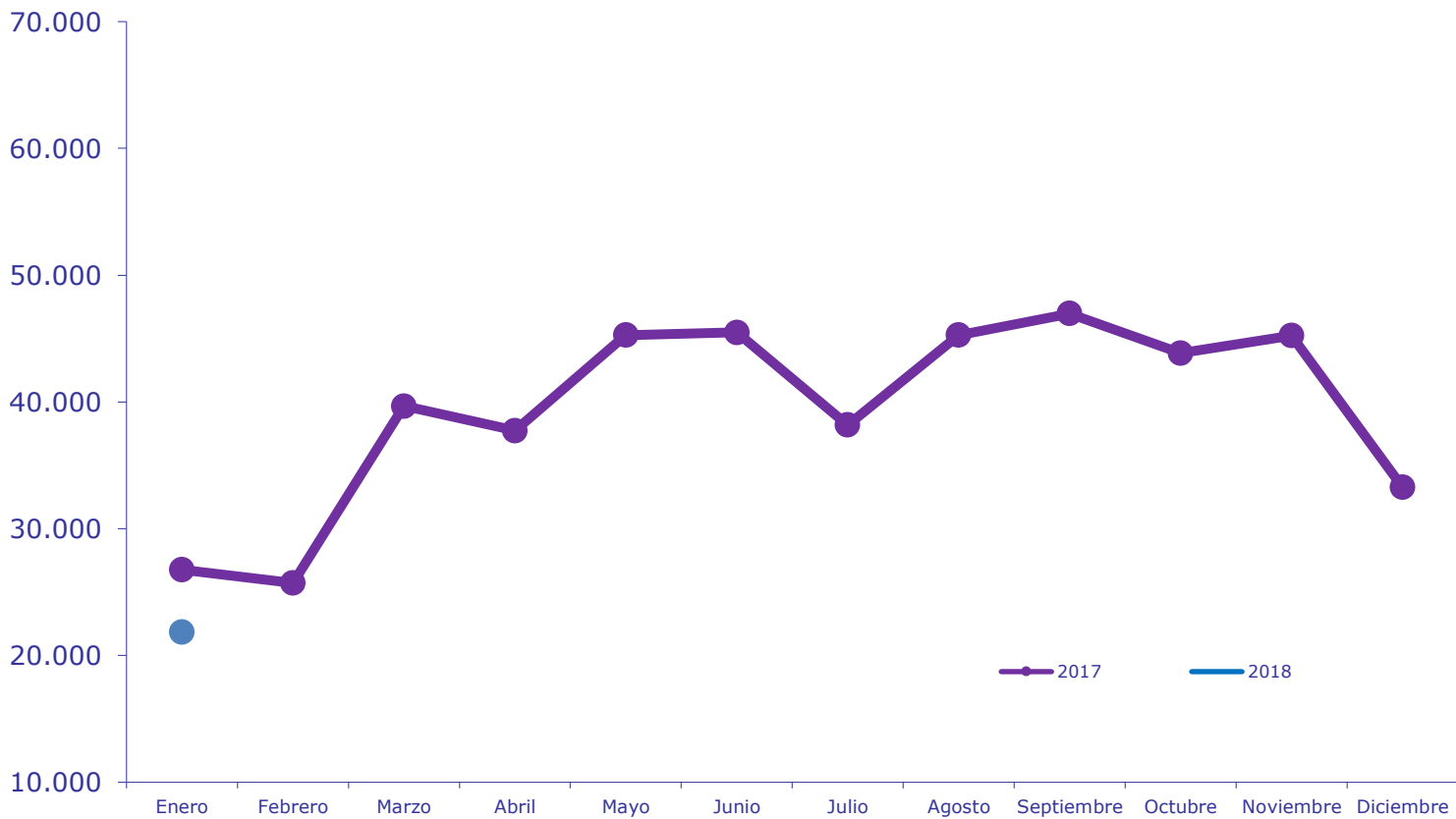
• Producción nacional	21.858
• Exportaciones	10.409
• Ventas a concesionarios	64.452
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	16.843

- La producción nacional registró una baja del 34,3% respecto de Diciembre y un descenso del 18,3% con relación a igual mes del año pasado.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 42,8% con relación a Diciembre y un incremento del 6,7% con relación a igual mes del año anterior.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 28,6% respecto de Diciembre y una suba del 22,0% con relación a igual mes del año pasado.


Informe Estadístico N° 1698aj
Buenos Aires, 22 de Marzo de 2018

Producción				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	26.762	21.858	-4.904	-18,3%
Febrero	25.717			
Marzo	39.675			
Abril	37.731			
Mayo	45.273			
Junio	45.496			
Julio	38.169			
Agosto	45.262			
Septiembre	46.961			
Octubre	43.854			
Noviembre	45.228			
Diciembre	33.280			
Total	473.408			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018



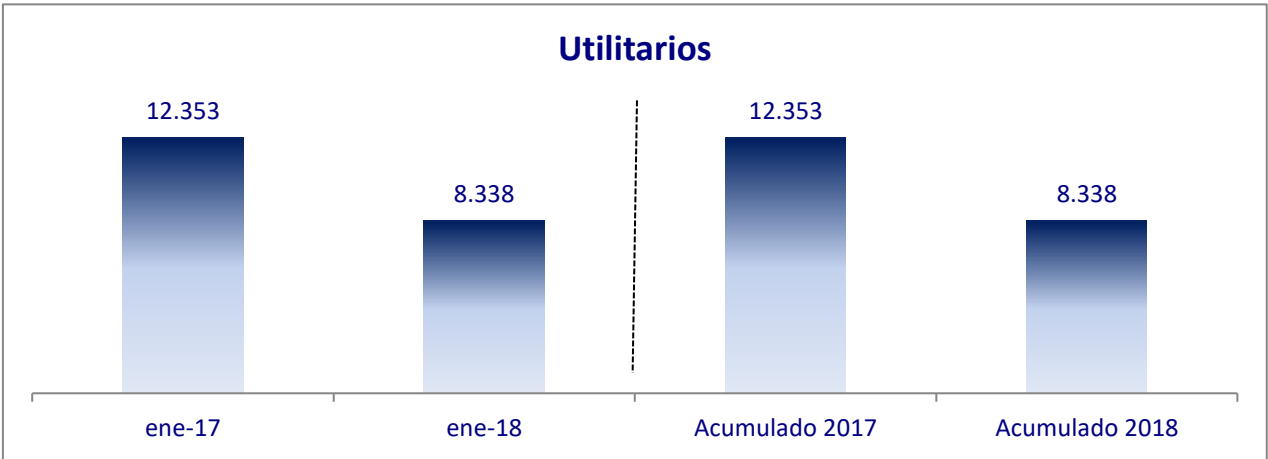
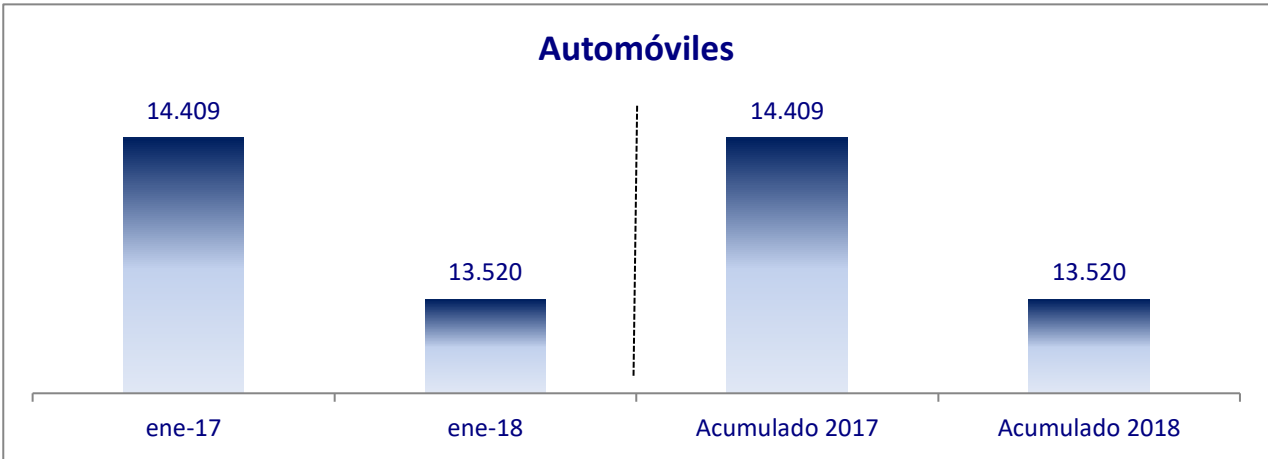
Se ha registrado una baja del 34,3% respecto de Diciembre y un descenso de 18,3% con relación al mismo mes del año pasado.



Producción 2018

Por segmento

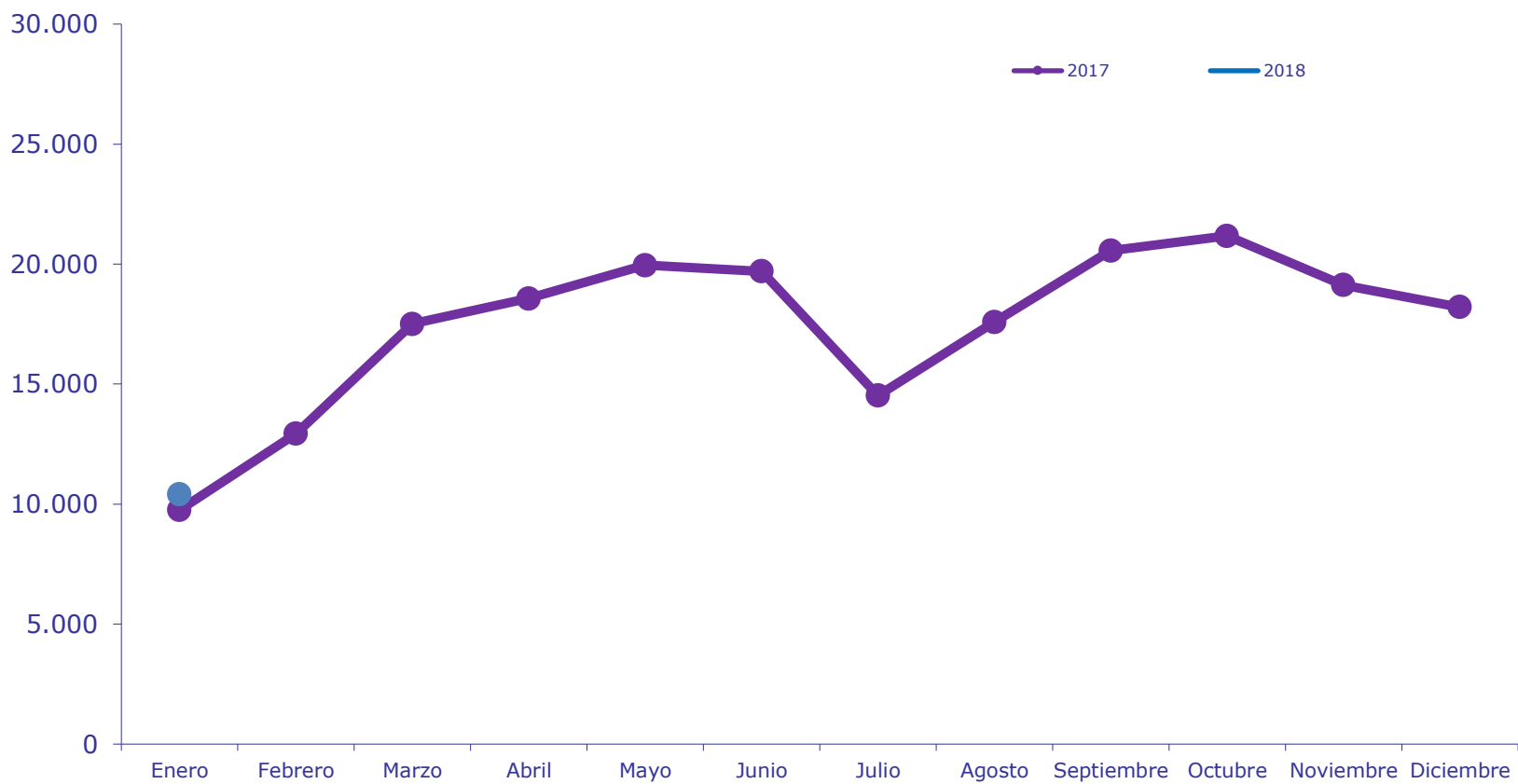
	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	14.409	13.520	-6,2%	14.409	13.520	-6,2%
Utilitarios	12.353	8.338	-32,5%	12.353	8.338	-32,5%
Total	26.762	21.858	-18,3%	26.762	21.858	-18,3%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.754	10.409	655	6,7%
Febrero	12.931			
Marzo	17.508			
Abril	18.571			
Mayo	19.956			
Junio	19.701			
Julio	14.522			
Agosto	17.583			
Septiembre	20.561			
Octubre	21.176			
Noviembre	19.122			
Diciembre	18.202			
Total	209.587			

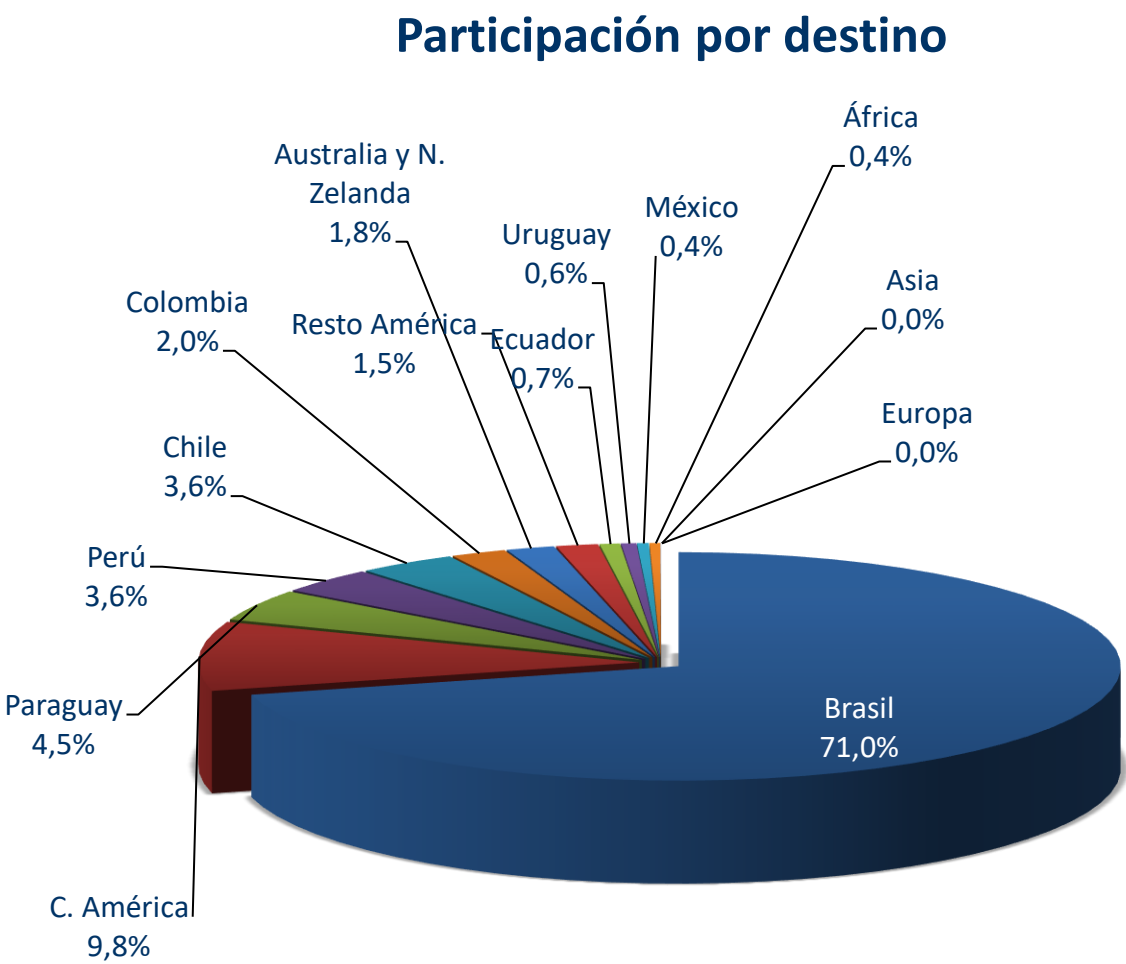
Gráfico Comparativo 2017 - 2018



Se ha registrado una baja de 42,8% respecto de Diciembre y un incremento de 6,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Las exportaciones del mes de Enero representan un 47,6% de la producción del mismo mes.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2018 en unidades	Part. %	Var. 2018/2017 en unidades
Brasil	7.389	71,0%	1.211
C. América	1.019	9,8%	68
Paraguay	465	4,5%	292
Perú	379	3,6%	-13
Chile	377	3,6%	-257
Colombia	211	2,0%	-154
Australia y N. Zelanda	185	1,8%	-96
Resto América	160	1,5%	160
Ecuador	78	0,7%	-16
Uruguay	58	0,6%	-176
México	45	0,4%	-400
África	41	0,4%	41
Asia	2	0,0%	-1
Europa	0	0,0%	-4
Total	10.409	100,0%	655



C. América incluye a los siguientes países: *Panama, Haití, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, St. Marteen, Aruba, Belice, Bahamas y Guatemala.*

Asia incluye a los siguientes países: *Camboya*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Angola y Otros mercados de África.*

R. America incluye a los siguientes países: *Bolivia*

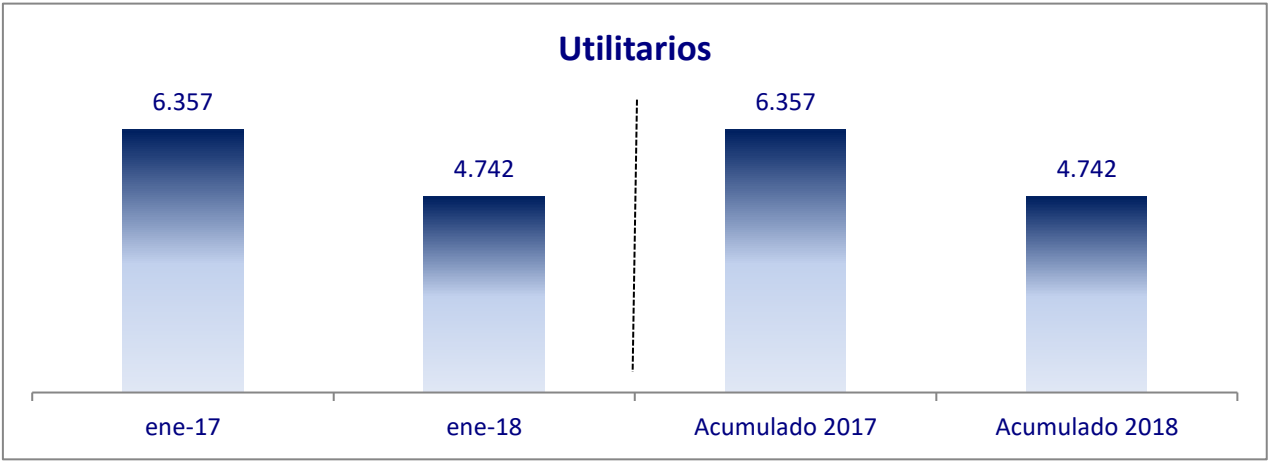
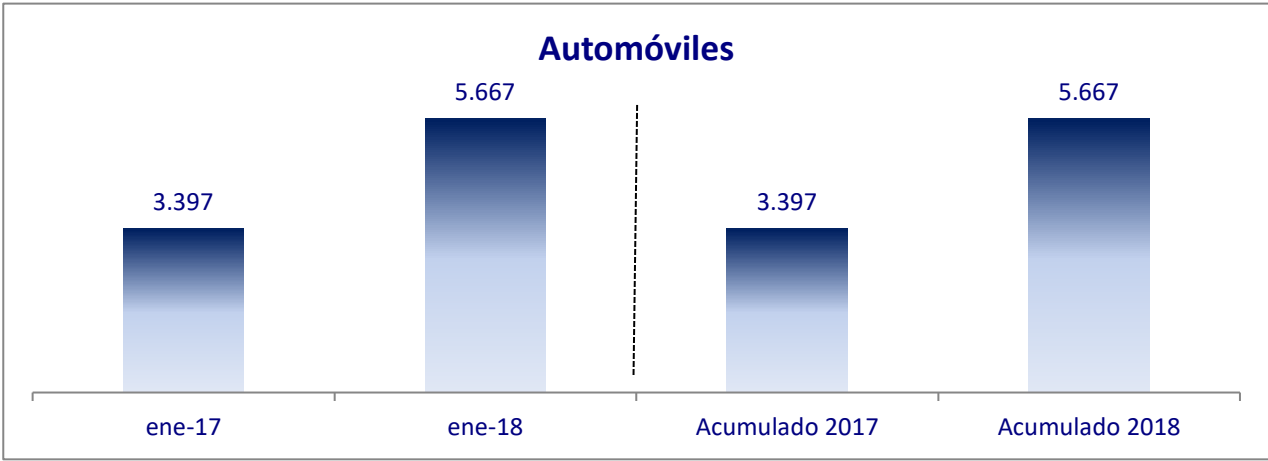
Fuente: ADEFA



Exportaciones 2018

Por segmento

	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	3.397	5.667	66,8%	3.397	5.667	66,8%
Utilitarios	6.357	4.742	-25,4%	6.357	4.742	-25,4%
Total	9.754	10.409	6,7%	9.754	10.409	6,7%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
 Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	52.841	64.452	11.611	22,0%
Febrero	65.274			
Marzo	68.947			
Abril	68.117			
Mayo	79.521			
Junio	80.172			
Julio	72.684			
Agosto	76.700			
Septiembre	76.192			
Octubre	74.416			
Noviembre	78.631			
Diciembre	90.307			
Total	883.802			



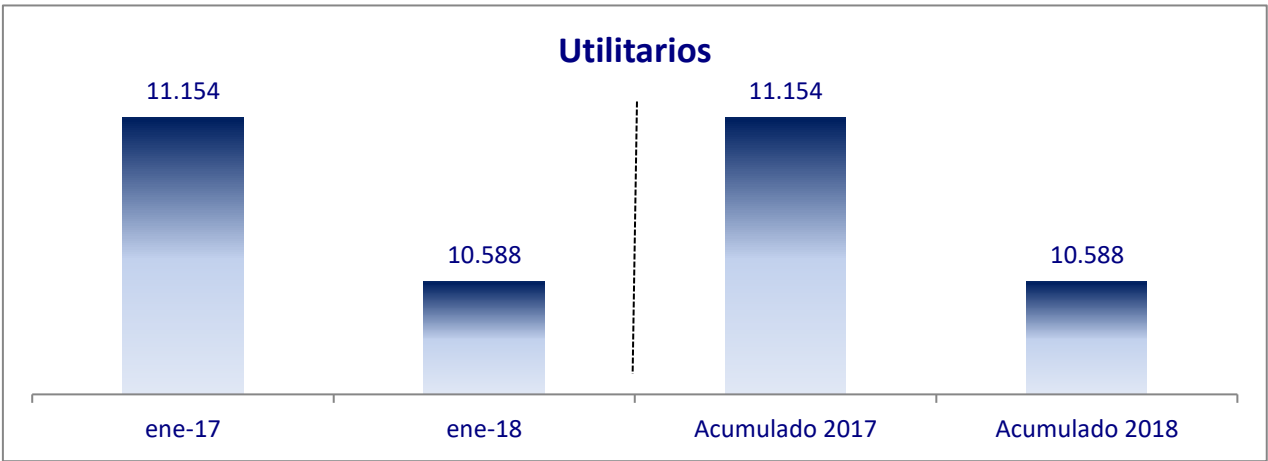
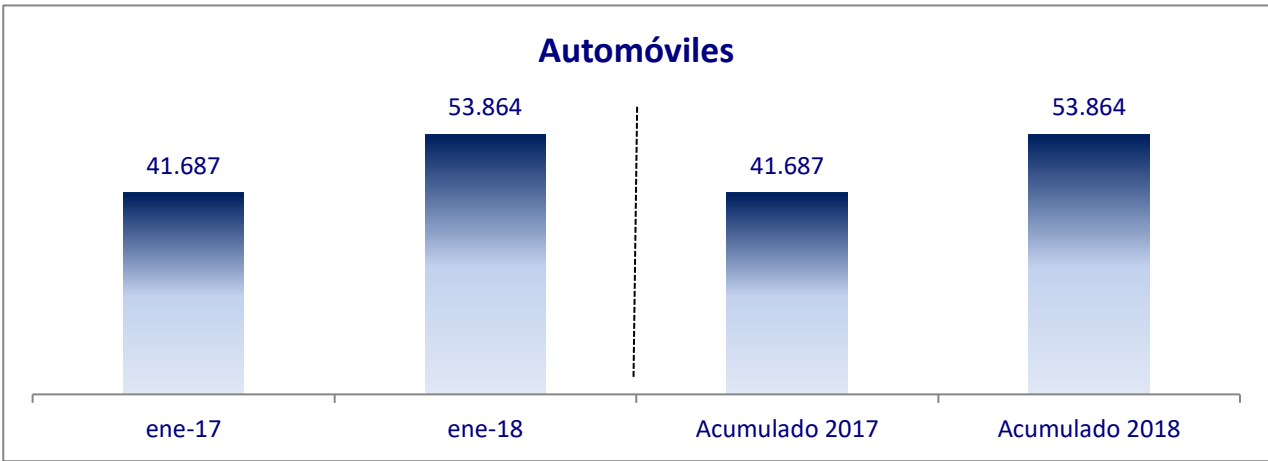
Se ha registrado una baja de 28,6% respecto de Diciembre y un incremento del 22,0% con relación a igual mes del año pasado.



Ventas a Concesionarios 2018

Por segmento

	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	41.687	53.864	29,2%	41.687	53.864	29,2%
Utilitarios	11.154	10.588	-5,1%	11.154	10.588	-5,1%
Total	52.841	64.452	22,0%	52.841	64.452	22,0%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas //Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
 Fuente: ADEFA

	Diciembre 2017	Enero 2018	Var. %	Enero 2017	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Producción Nacional	33.280	21.858	-34,3	26.762	-18,3	26.762	21.858	-18,3
Exportaciones	18.202	10.409	-42,8	9.754	6,7	9.754	10.409	6,7
Ventas a Concesionarios	90.307	64.452	-28,6	52.841	22,0	52.841	64.452	22,0
Ventas a conc. Veh. Nac.	24.463	16.843	-31,1	18.249	-7,7	18.249	16.843	-7,7

Fuente: ADEFA