



Informe Enero 2018

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

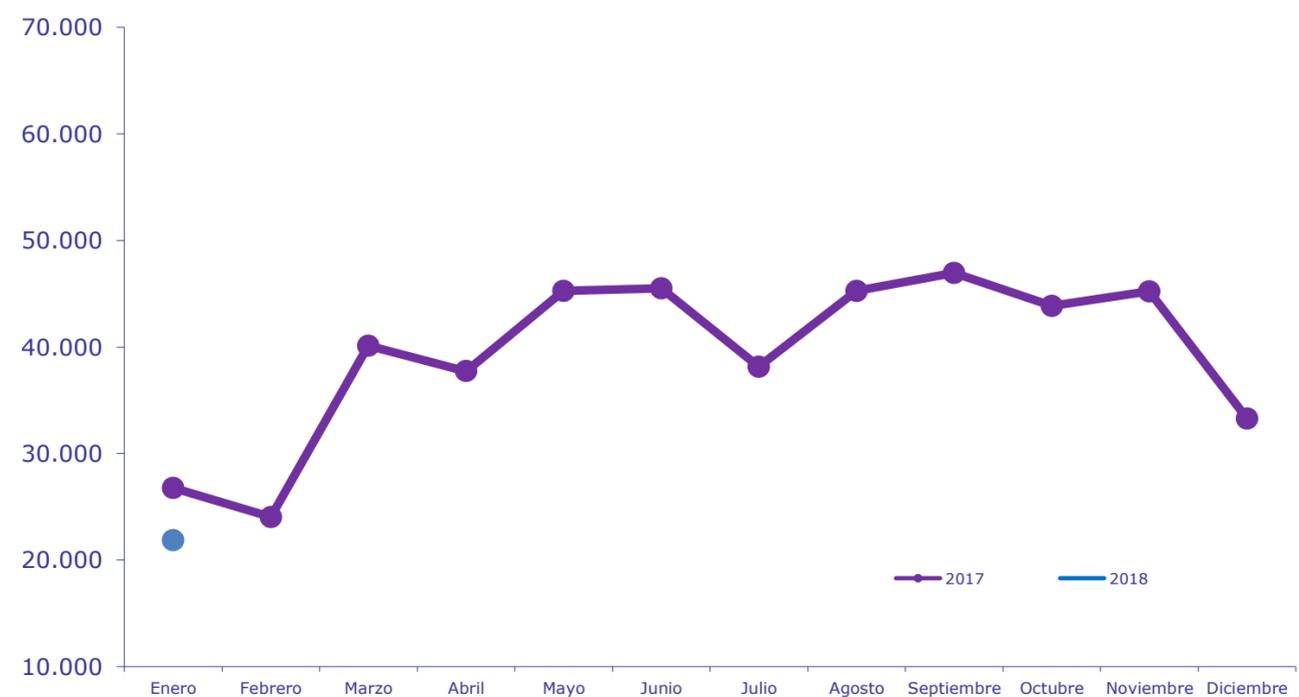
• Producción nacional	21.858
• Exportaciones	10.409
• Ventas a concesionarios	64.452
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	16.843

- *La producción nacional registró una baja del 34,3% respecto de Diciembre y un descenso del 18,3% con relación a igual mes del año pasado.*
- *Las exportaciones tuvieron una baja del 42,8% con relación a Diciembre y un incremento del 6,7% con relación a igual mes del año anterior.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 28,6% respecto de Diciembre y una suba del 22,0% con relación a igual mes del año pasado.*

*Informe Estadístico N° 1698
Buenos Aires, 5 de Febrero de 2018*

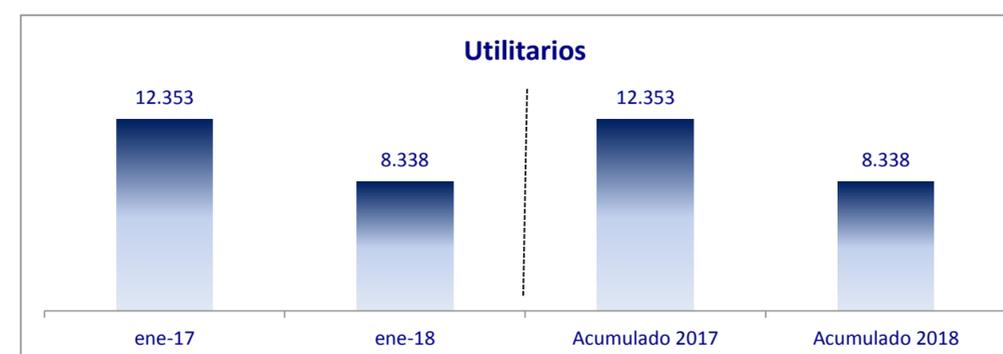
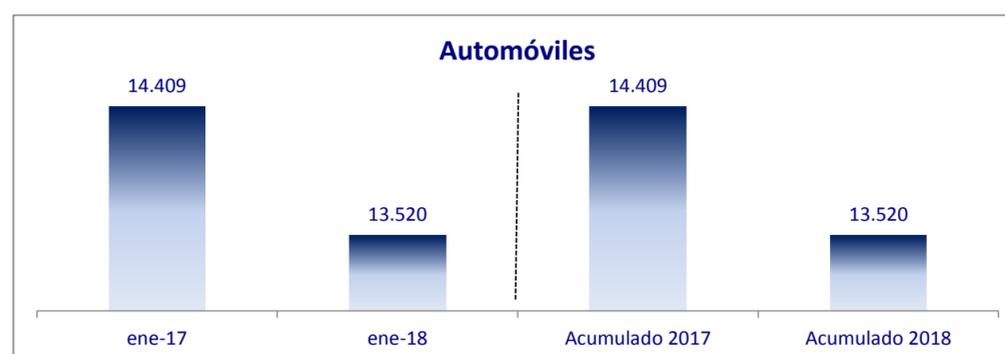
Producción				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	26.762	21.858	-4.904	-18,3%
Febrero	24.036			
Marzo	40.107			
Abril	37.730			
Mayo	45.273			
Junio	45.496			
Julio	38.169			
Agosto	45.262			
Septiembre	46.961			
Octubre	43.854			
Noviembre	45.228			
Diciembre	33.280			
Total	472.158			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018



Se ha registrado una baja del 34,3% respecto de Diciembre y un descenso de 18,3% con relación al mismo mes del año pasado.

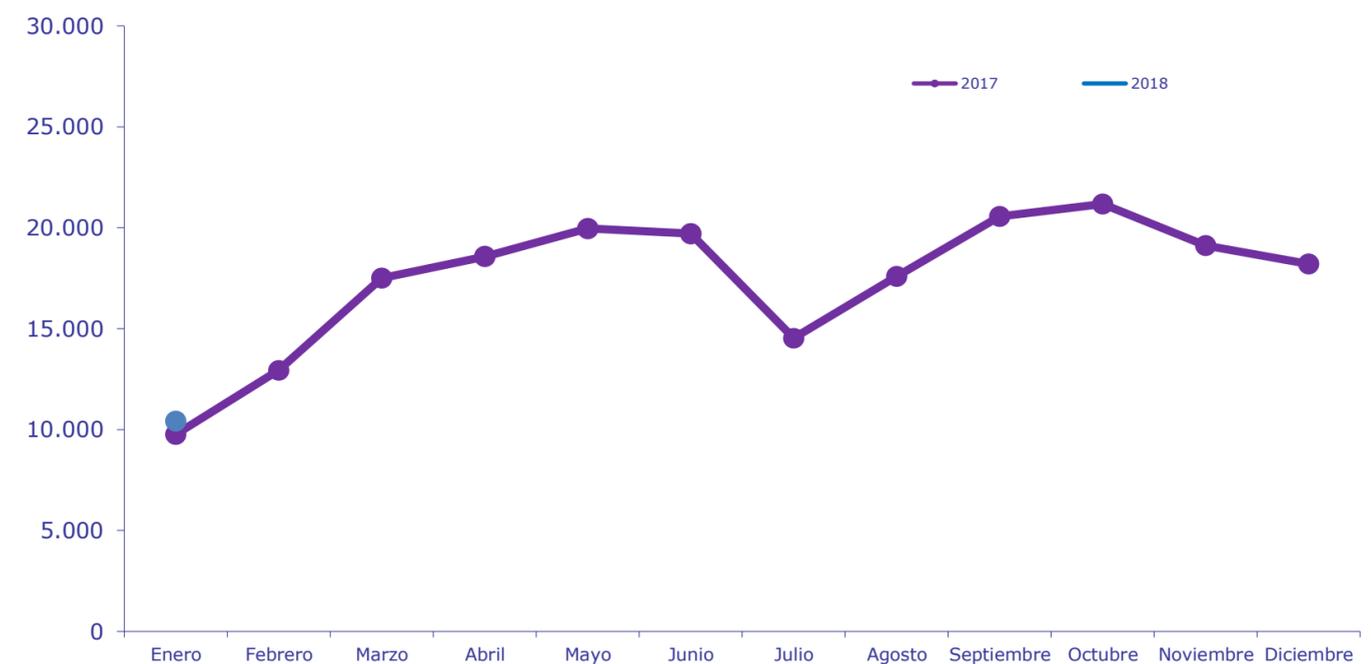
	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	14.409	13.520	-6,2%	14.409	13.520	-6,2%
Utilitarios	12.353	8.338	-32,5%	12.353	8.338	-32,5%
Total	26.762	21.858	-18,3%	26.762	21.858	-18,3%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.754	10.409	655	6,7%
Febrero	12.931			
Marzo	17.508			
Abril	18.571			
Mayo	19.956			
Junio	19.701			
Julio	14.522			
Agosto	17.583			
Septiembre	20.561			
Octubre	21.176			
Noviembre	19.122			
Diciembre	18.202			
Total	209.587			

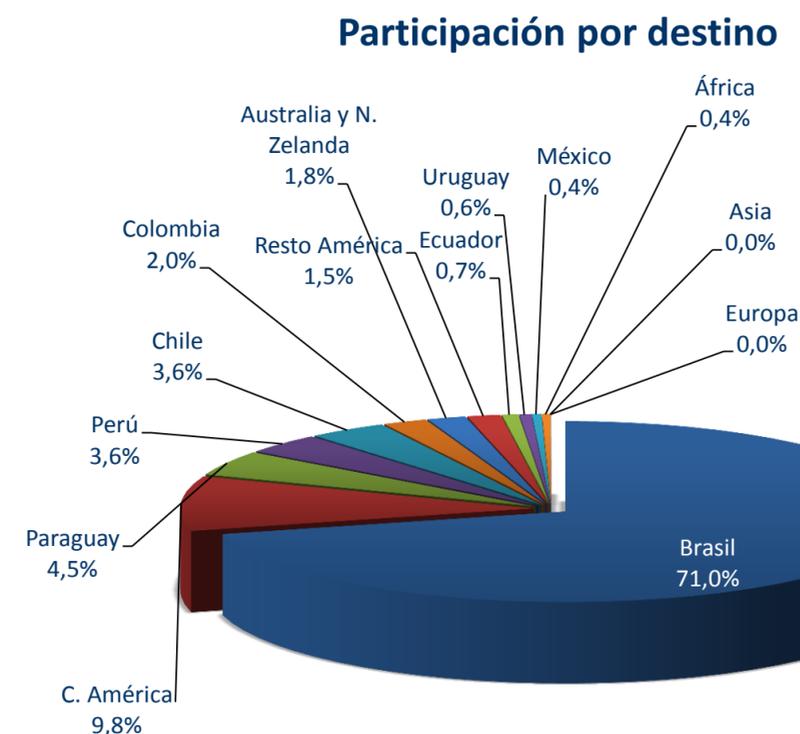
Gráfico Comparativo 2017 - 2018



Se ha registrado una baja de 42,8% respecto de Diciembre y un incremento de 6,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Las exportaciones del mes de Enero representan un 47,6% de la producción del mismo mes.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2018 en unidades	Part. %	Var. 2018/2017 en unidades
Brasil	7.389	71,0%	1.211
C. América	1.019	9,8%	68
Paraguay	465	4,5%	292
Perú	379	3,6%	-13
Chile	377	3,6%	-257
Colombia	211	2,0%	-154
Australia y N. Zelanda	185	1,8%	-96
Resto América	160	1,5%	160
Ecuador	78	0,7%	-16
Uruguay	58	0,6%	-176
México	45	0,4%	-400
África	41	0,4%	41
Asia	2	0,0%	-1
Europa	0	0,0%	-4
Total	10.409	100,0%	655



C. América incluye a los siguientes países: Panama, Haití, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, St. Marteen, Aruba, Belice, Bahamas y Guatemala.

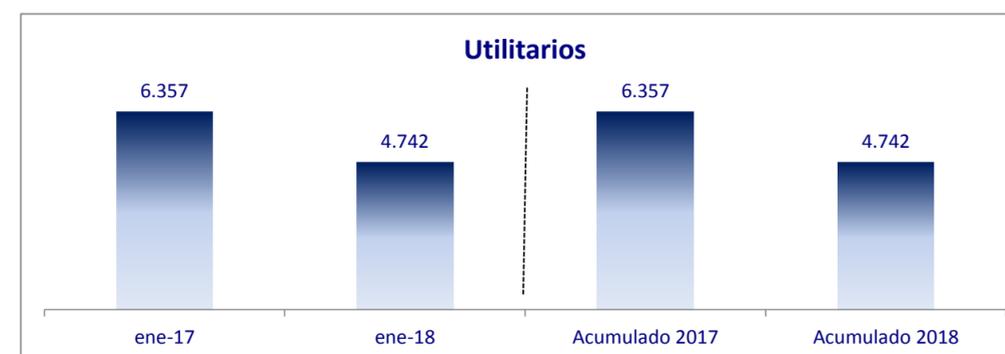
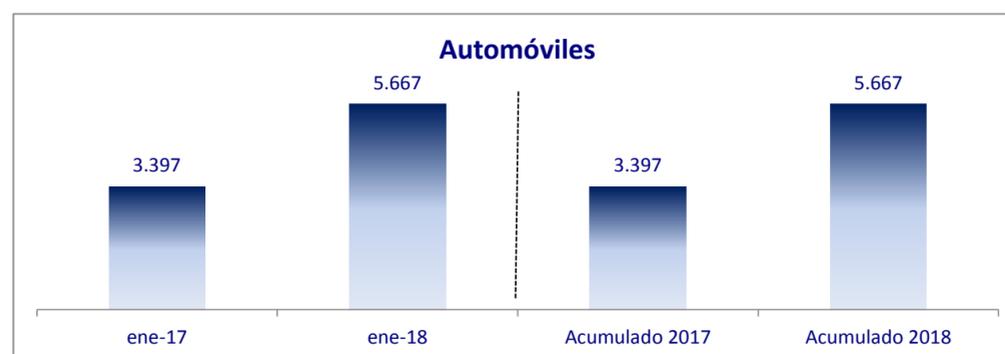
Asia incluye a los siguientes países: Camboya

África incluye a los siguientes países: Sudáfrica, Angola y Otros mercados de África.

R. America incluye a los siguientes países: Bolivia

Fuente: ADEFA

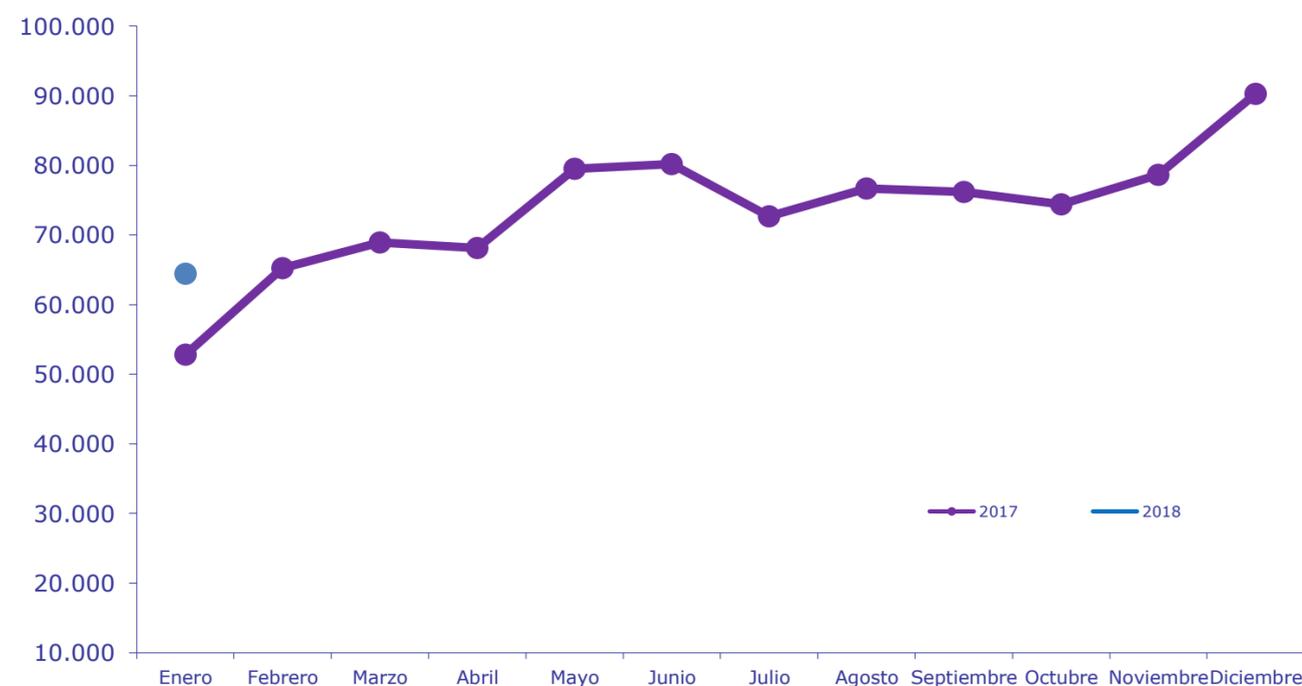
	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	3.397	5.667	66,8%	3.397	5.667	66,8%
Utilitarios	6.357	4.742	-25,4%	6.357	4.742	-25,4%
Total	9.754	10.409	6,7%	9.754	10.409	6,7%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	52.841	64.452	11.611	22,0%
Febrero	65.274			
Marzo	68.947			
Abril	68.117			
Mayo	79.521			
Junio	80.172			
Julio	72.684			
Agosto	76.700			
Septiembre	76.192			
Octubre	74.416			
Noviembre	78.631			
Diciembre	90.307			
Total	883.802			

Gráfico Comparativo 2017 - 2018

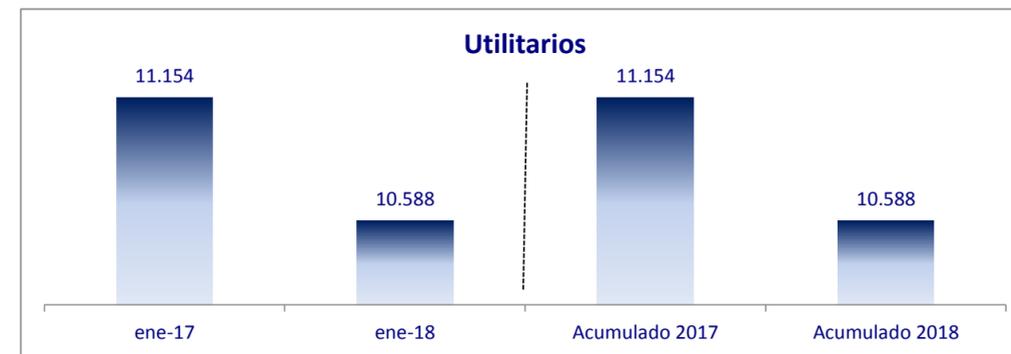
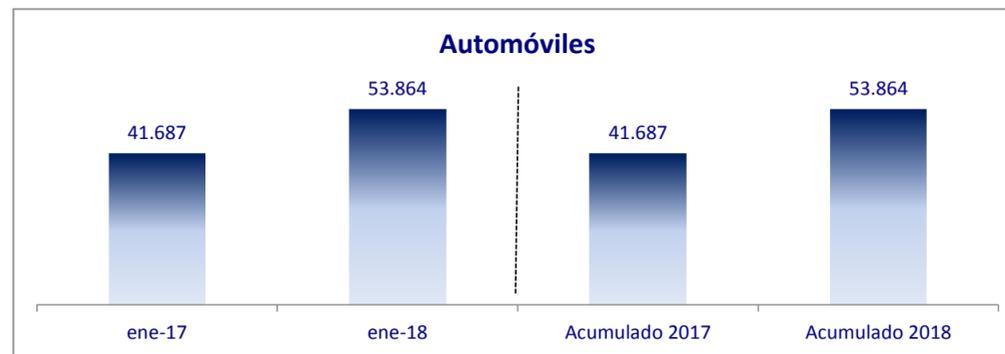


Se ha registrado una baja de 28,6% respecto de Diciembre y un incremento del 22,0% con relación a igual mes del año pasado.



Ventas a Concesionarios 2018 Por segmento

	ene-17	ene-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Automóviles	41.687	53.864	29,2%	41.687	53.864	29,2%
Utilitarios	11.154	10.588	-5,1%	11.154	10.588	-5,1%
Total	52.841	64.452	22,0%	52.841	64.452	22,0%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Diciembre 2017	Enero 2018	Var. %	Enero 2017	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
Producción Nacional	33.280	21.858	-34,3	26.762	-18,3	26.762	21.858	-18,3
Exportaciones	18.202	10.409	-42,8	9.754	6,7	9.754	10.409	6,7
Ventas a Concesionarios	90.307	64.452	-28,6	52.841	22,0	52.841	64.452	22,0
Ventas a conc. Veh. Nac.	24.463	16.843	-31,1	18.249	-7,7	18.249	16.843	-7,7

Fuente: ADEFA