



Informe Septiembre 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

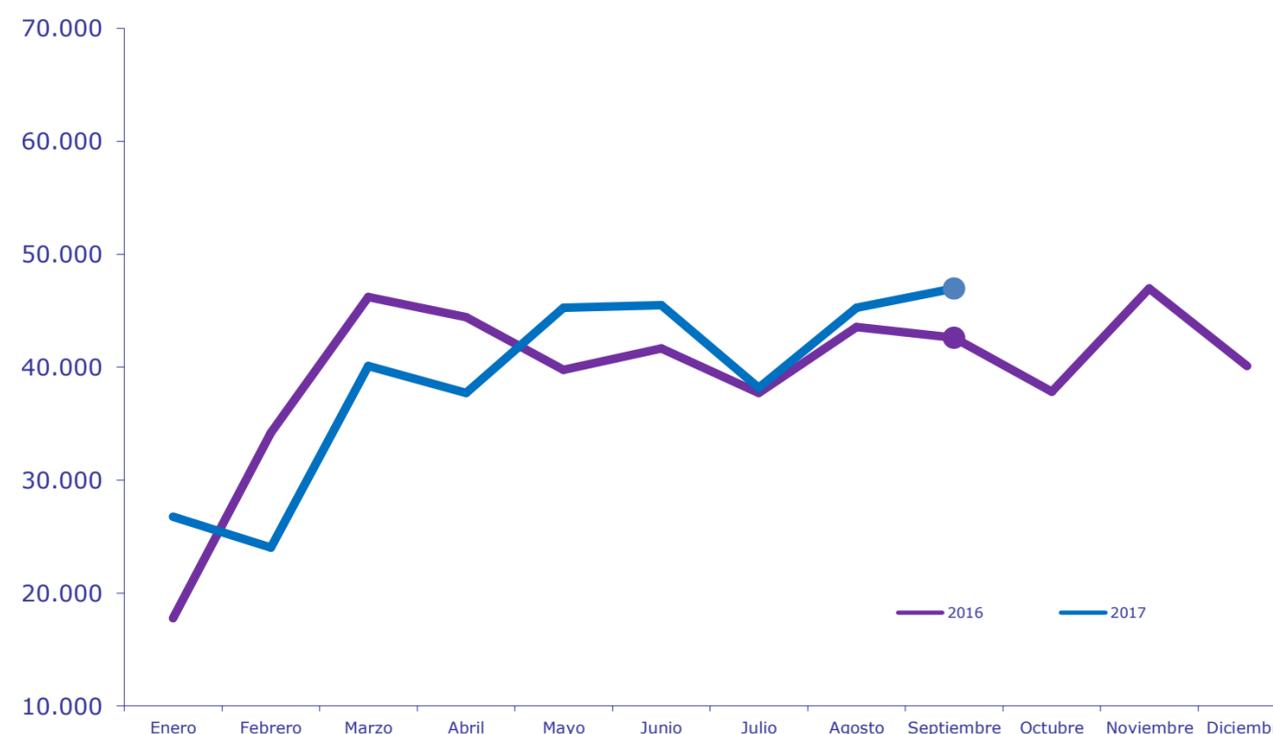
• Producción nacional	46.961
• Exportaciones	20.561
• Ventas a concesionarios	76.192
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	23.198

- *La producción nacional registró una suba de 3,8% respecto de Agosto y un incremento del 10,2% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 0,5%.*
- *Las exportaciones tuvieron una suba del 16,9% con relación a Agosto y un incremento del 16,4% con relación a igual mes del año anterior. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 11,3%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 0,7% respecto de Agosto y un incremento del 12,4% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 20,7%.*

Informe Estadístico N° 1690
Buenos Aires, 4 de Octubre de 2017

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Septiembre	42.599	46.961	4.362	10,2%
Subtotal	347.895	349.796	1.901	0,5%
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
Total	472.776			

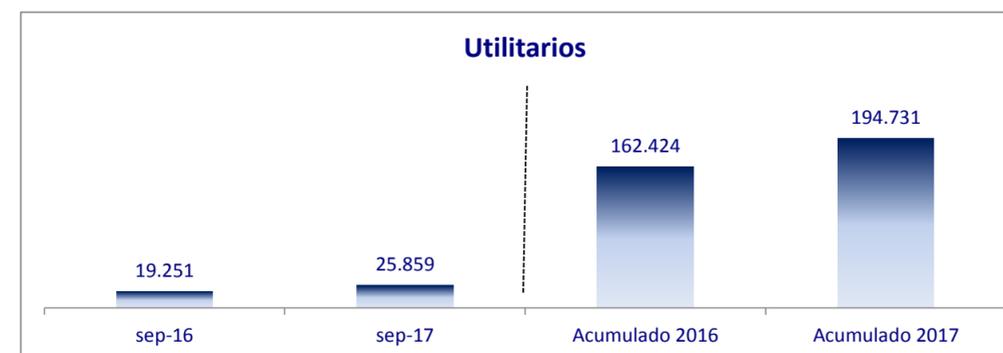
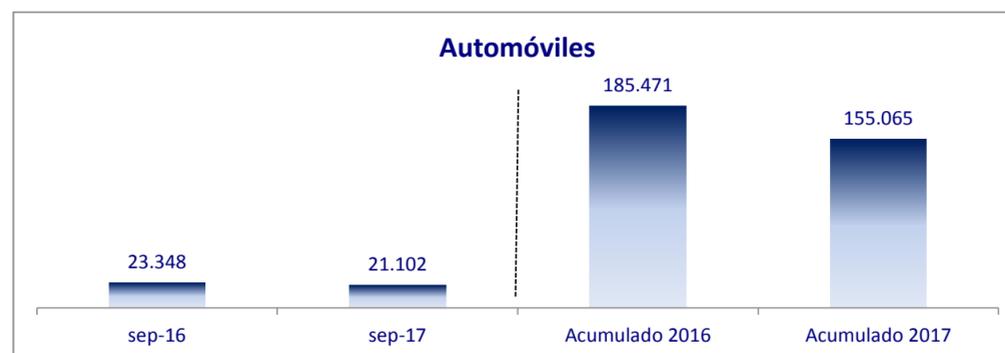
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba del 3,8% respecto de Agosto y un incremento de 10,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 0,5%.

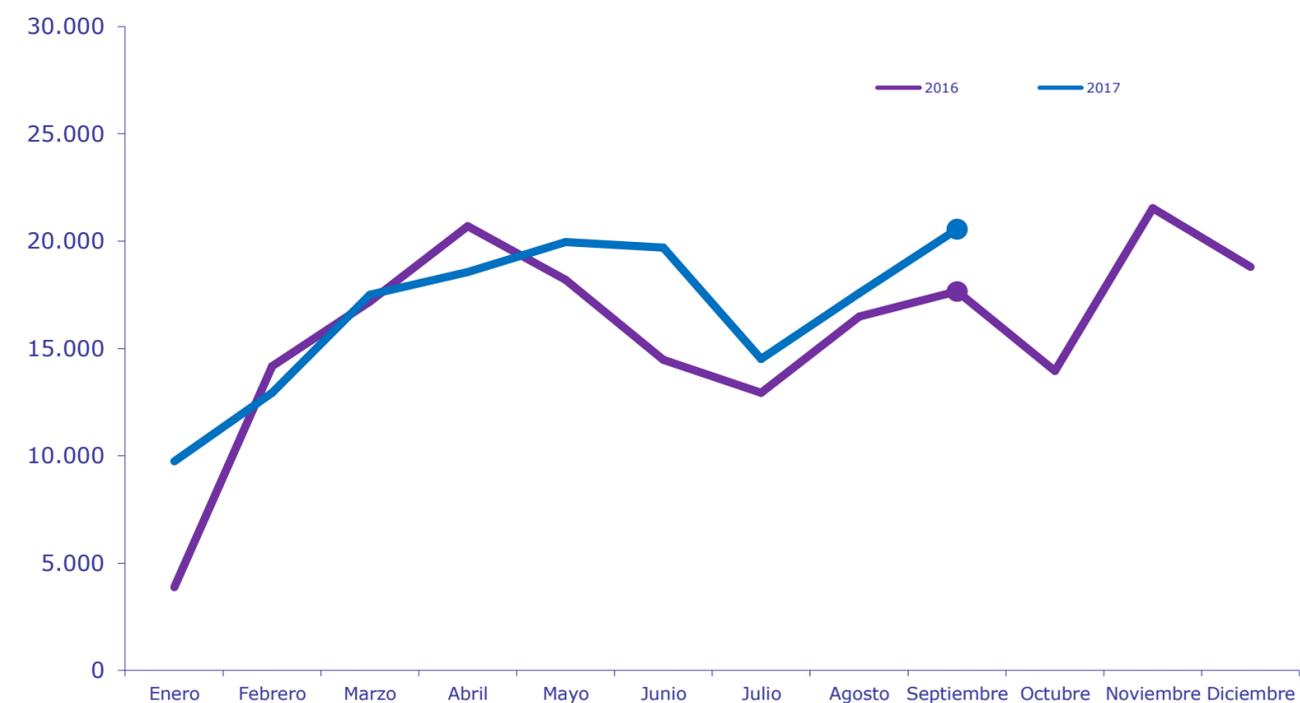
	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	23.348	21.102	-9,6%	185.471	155.065	-16,4%
Utilitarios	19.251	25.859	34,3%	162.424	194.731	19,9%
Total	42.599	46.961	10,2%	347.895	349.796	0,5%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Septiembre	17.658	20.561	2.903	16,4%
Subtotal	135.716	151.087	15.371	11,3%
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
Total	190.008			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 16,9% respecto de Agosto y un incremento de 16,4% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 11,3%.

Las exportaciones del mes de Septiembre representan un 43,8% de la producción del mismo mes y un 43,2% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	94.871	62,8%	-5.549
C. América	13.436	8,9%	12.569
México	7.678	5,1%	-3.067
Chile	7.621	5,0%	3.582
Perú	7.212	4,8%	5.781
Australia y N. Zelanda	6.177	4,1%	1.970
Colombia	4.315	2,9%	1.364
Paraguay	2.744	1,8%	1.015
África	2.588	1,7%	-512
Uruguay	2.438	1,6%	400
Ecuador	1.535	1,0%	1.409
Resto América	446	0,3%	388
Europa	23	0,0%	-2.215
Asia	3	0,0%	-1.764
Total	151.087	100,0%	15.371



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Japón.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen, Mozambique y Senegal.*

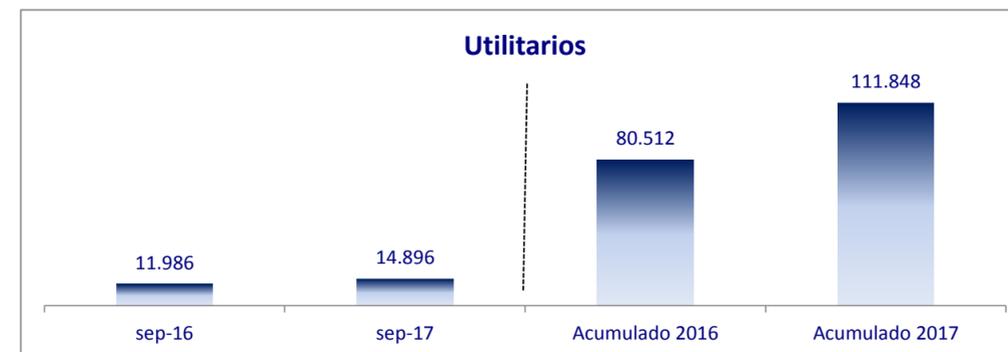
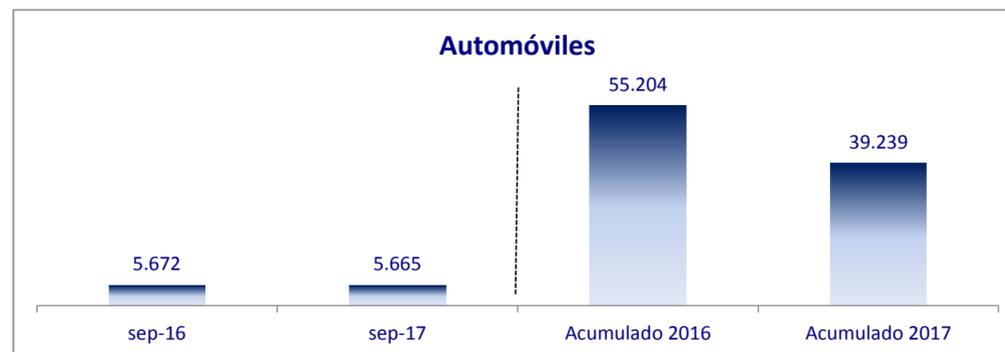
R. America incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA



Exportaciones 2017 Por segmento

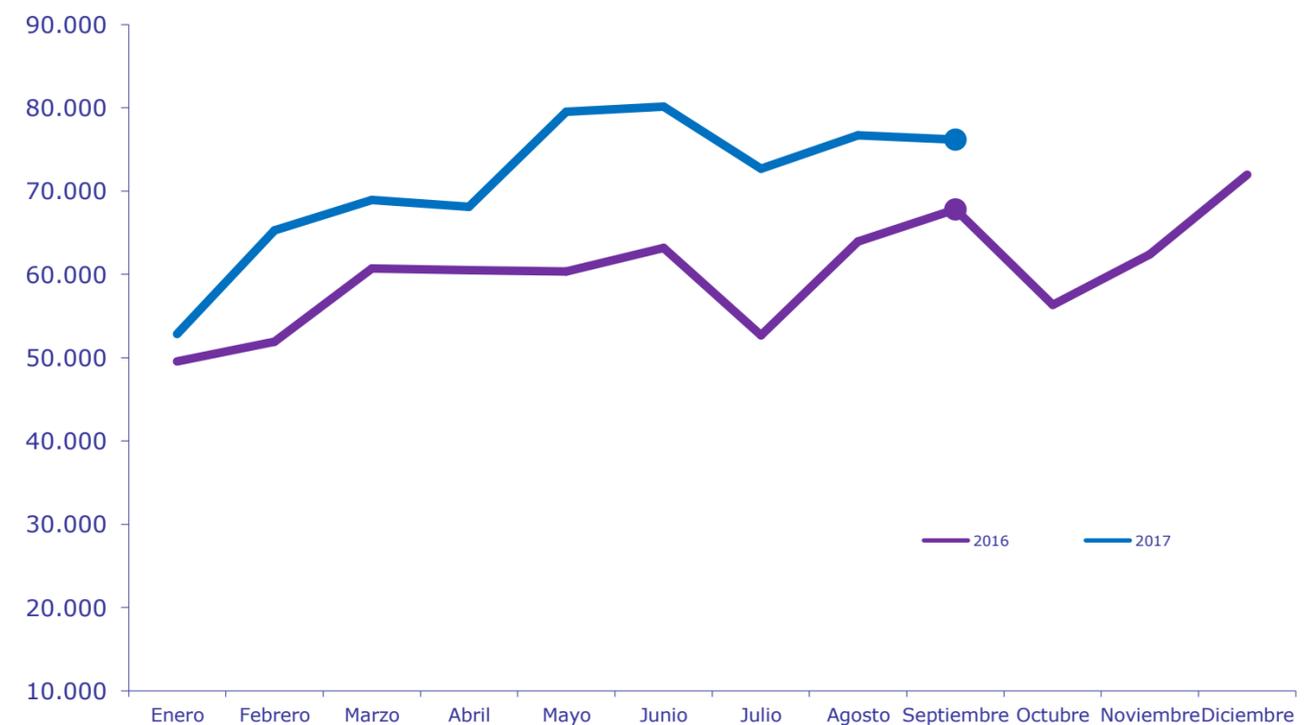
	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	5.672	5.665	-0,1%	55.204	39.239	-28,9%
Utilitarios	11.986	14.896	24,3%	80.512	111.848	38,9%
Total	17.658	20.561	16,4%	135.716	151.087	11,3%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Septiembre	67.816	76.192	8.376	12,4%
Subtotal	530.650	640.448	109.798	20,7%
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
Total	721.411			

Gráfico Comparativo 2016 - 2017



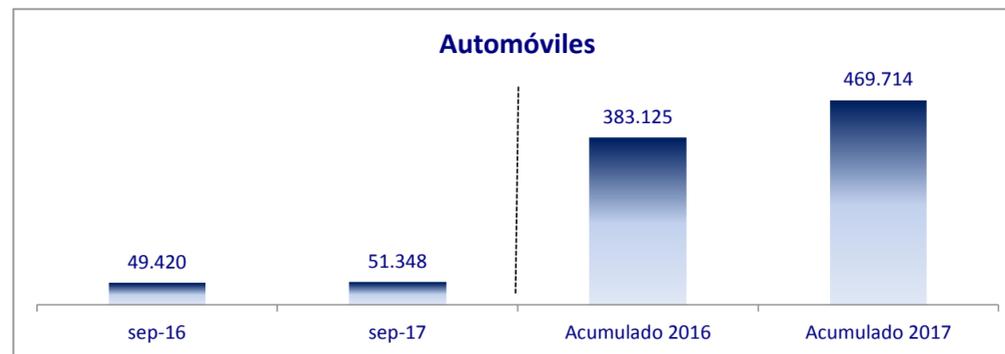
Se ha registrado una baja de 0,7% respecto de Agosto y un incremento del 12,4% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 20,7%.



Ventas a Concesionarios 2017 Por segmento

	sep-16	sep-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	49.420	51.348	3,9%	383.125	469.714	22,6%
Utilitarios	18.396	24.844	35,1%	147.525	170.734	15,7%
Total	67.816	76.192	12,4%	530.650	640.448	20,7%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Agosto 2017	Septiembre 2017	Var. %	Septiembre 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	45.262	46.961	3,8	42.599	10,2	347.895	349.796	0,5
Exportaciones	17.583	20.561	16,9	17.658	16,4	135.716	151.087	11,3
Ventas a Concesionarios	76.700	76.192	-0,7	67.816	12,4	530.650	640.448	20,7
Ventas a conc. Veh. Nac.	22.490	23.198	3,1	25.764	-10,0	209.897	188.347	-10,3

Fuente: ADEFA